

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

(承诺制项目公示版)

项 目 名 称： 汽车功能件智能化生产线

建设单位（盖章）： 四川数码模汽车技术有限公司

编 制 日 期： 2021年9月

中华人民共和国生态环境部制

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	汽车功能件智能化生产线		
项目代码	2108-512022-07-02-983622		
建设单位联系人	梁**	联系方式	131*****
建设地点	四川省资阳市乐至县天童大道 1503 号		
地理坐标	(经度: 104 度 58 分 5.994 秒; 纬度: 30 度 17 分 30.132 秒)		
国民经济行业类别	C3670 汽车零部件及配件制造	建设项目行业类别	三十三、汽车制造业 71 汽车零部件及配件制造 367 中的“其他(年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外)”
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建(迁建) <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目备案部门(选填)	乐至县经济科技信息化局	项目备案文号(选填)	川投资备【2108-512022-07-02-983622】JXQB-0121 号
总投资(万元)	1000.0	环保投资(万元)	24.6
环保投资占比(%)	2.46%	施工工期	/
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是:	用地(用海)面积(m <sup>2</sup> )	3565.08
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称:《关于设立乐至县童家发展区的通知》 审批机关:乐至县人民政府 审批文件名称及文号:《关于乐至县童家发展区第一区域四至范围和产业定位的批复》(乐府发【2015】36号)		
规划环境影响评价情况	规划环境影响评价文件名称:《童家发展区第一区域规划环境影响报告书》 审查机关:资阳市乐至生态环境局(原乐至县环境保护局) 审查文件名称及文号:《关于童家发展区第一区域规划环境影响报告书		

	审查意见的函》（乐环建函【2016】87号）。														
规划及 规划环 境影响 评价符 合性分 析	<p>本项目位于乐至县童家发展区第一区域。根据《关于童家发展区第一区域规划环境影响报告书审查意见的函》（乐环建函【2016】87号）及规划环境影响报告书结论可知：</p> <p style="text-align: center;"><b>表1-1 拟建项目与园区规划环评及审查意见符合性分析一览表</b></p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 10%;"></th> <th style="width: 60%;">鼓励类、允许类以及禁止类入园行业名录</th> <th style="width: 15%;">本项目</th> <th style="width: 15%;">符合性</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;"><b>鼓励类</b></td> <td>符合国家现行产业政策，满足清洁生产要求的“电子信息产业、机械制造、食品药品产业、仓储物流产业”企业。</td> <td rowspan="3" style="vertical-align: top;">本项目为C3670汽车零部件及配件制造，符合国家现行产业政策，满足清洁生产要求、选址与周围环境相容。</td> <td rowspan="3" style="vertical-align: middle; text-align: center;">符合</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"><b>允许类</b></td> <td>           ①符合国家现行产业政策，满足清洁生产要求、选址论证与周围环境及企业不相禁忌、与主导行业配套的I、II类工业企业。            ②符合国家现行产业政策，满足清洁生产要求、选址论证与周围环境及企业不相禁忌、遵循循环经济的I、II类工业企业。         </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"><b>禁止类</b></td> <td>           ①食品产业中的屠宰、酿造、发酵项目；药品产业的化学合成（含中间体）、化学原料药、抗生素发酵制药、生物制药项目；机械制造产业含电镀、涉及重金属的磷化、钝化等表面处理工艺的项目；电子信息产业中涉及到化工工艺、重金属的项目。            ②《产业结构调整指导目录》中的淘汰类、限制类项目。            ③涉及被列入《环境保护综合名录》中高污染、高风险产品及生产工艺的项目。            ④清洁生产水平不能达到行业清洁生产标准二级标准要求或低于全国同类企业平均清洁生产水平的项目。            ⑤不符合园区能源结构及国家/省/市大气污染防治要求的项目。            ⑥高盐废水或高浓度有机废水不能有效处置实现达标排放的项目。            ⑦废水排放量大的项目。            ⑧排放异味或高浓度有机废气且不能有效处置实现达标排放的项目。            ⑨与园区生活空间冲突或经环保论证与周边企业、规划用地等环境不相容或存在重大环境风险隐患且无法消除的项目。            ⑩超过园区重点污染物总量管控指标，新增重点污染物排放量且无总量指标来源等不符合总量控制要求的项目。            ⑪其他不符合环保法律法规和产业政策、准入条件等要求的项目。         </td> </tr> </tbody> </table>				鼓励类、允许类以及禁止类入园行业名录	本项目	符合性	<b>鼓励类</b>	符合国家现行产业政策，满足清洁生产要求的“电子信息产业、机械制造、食品药品产业、仓储物流产业”企业。	本项目为C3670汽车零部件及配件制造，符合国家现行产业政策，满足清洁生产要求、选址与周围环境相容。	符合	<b>允许类</b>	①符合国家现行产业政策，满足清洁生产要求、选址论证与周围环境及企业不相禁忌、与主导行业配套的I、II类工业企业。 ②符合国家现行产业政策，满足清洁生产要求、选址论证与周围环境及企业不相禁忌、遵循循环经济的I、II类工业企业。	<b>禁止类</b>	①食品产业中的屠宰、酿造、发酵项目；药品产业的化学合成（含中间体）、化学原料药、抗生素发酵制药、生物制药项目；机械制造产业含电镀、涉及重金属的磷化、钝化等表面处理工艺的项目；电子信息产业中涉及到化工工艺、重金属的项目。 ②《产业结构调整指导目录》中的淘汰类、限制类项目。 ③涉及被列入《环境保护综合名录》中高污染、高风险产品及生产工艺的项目。 ④清洁生产水平不能达到行业清洁生产标准二级标准要求或低于全国同类企业平均清洁生产水平的项目。 ⑤不符合园区能源结构及国家/省/市大气污染防治要求的项目。 ⑥高盐废水或高浓度有机废水不能有效处置实现达标排放的项目。 ⑦废水排放量大的项目。 ⑧排放异味或高浓度有机废气且不能有效处置实现达标排放的项目。 ⑨与园区生活空间冲突或经环保论证与周边企业、规划用地等环境不相容或存在重大环境风险隐患且无法消除的项目。 ⑩超过园区重点污染物总量管控指标，新增重点污染物排放量且无总量指标来源等不符合总量控制要求的项目。 ⑪其他不符合环保法律法规和产业政策、准入条件等要求的项目。
		鼓励类、允许类以及禁止类入园行业名录	本项目	符合性											
	<b>鼓励类</b>	符合国家现行产业政策，满足清洁生产要求的“电子信息产业、机械制造、食品药品产业、仓储物流产业”企业。	本项目为C3670汽车零部件及配件制造，符合国家现行产业政策，满足清洁生产要求、选址与周围环境相容。	符合											
	<b>允许类</b>	①符合国家现行产业政策，满足清洁生产要求、选址论证与周围环境及企业不相禁忌、与主导行业配套的I、II类工业企业。 ②符合国家现行产业政策，满足清洁生产要求、选址论证与周围环境及企业不相禁忌、遵循循环经济的I、II类工业企业。													
	<b>禁止类</b>	①食品产业中的屠宰、酿造、发酵项目；药品产业的化学合成（含中间体）、化学原料药、抗生素发酵制药、生物制药项目；机械制造产业含电镀、涉及重金属的磷化、钝化等表面处理工艺的项目；电子信息产业中涉及到化工工艺、重金属的项目。 ②《产业结构调整指导目录》中的淘汰类、限制类项目。 ③涉及被列入《环境保护综合名录》中高污染、高风险产品及生产工艺的项目。 ④清洁生产水平不能达到行业清洁生产标准二级标准要求或低于全国同类企业平均清洁生产水平的项目。 ⑤不符合园区能源结构及国家/省/市大气污染防治要求的项目。 ⑥高盐废水或高浓度有机废水不能有效处置实现达标排放的项目。 ⑦废水排放量大的项目。 ⑧排放异味或高浓度有机废气且不能有效处置实现达标排放的项目。 ⑨与园区生活空间冲突或经环保论证与周边企业、规划用地等环境不相容或存在重大环境风险隐患且无法消除的项目。 ⑩超过园区重点污染物总量管控指标，新增重点污染物排放量且无总量指标来源等不符合总量控制要求的项目。 ⑪其他不符合环保法律法规和产业政策、准入条件等要求的项目。													
<p>·</p> <p><b>综上，本项目建设符合乐至县童家发展区第一区域的发展规划。</b></p>															

### 一、三线一单符合性分析

根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环评【2016】150号），其中提到应落实“生态保护红线、质量环境底线、资源利用上线和环境准入负面清单”本项目“三线一单”符合性分析见下表：

表 1-2 本项目三线一单符合性分析

序号	项目	具体要求	本项目情况	符合性
1	生态保护红线	生态保护红线是生态空间范围内具有特殊重要生态功能必须实行强制性严格保护的区域，除受自然条件限制、确实无法避让的铁路、公路、航道、管道、干渠、通讯、输变电等重要基础设施项目外，在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活动，依法不予审批新建工业项目和矿业开发项目的环评文件。	本项目位于乐至县童家发展区第一区域内，经核实，不在资阳市生态红线范围内。	符合
2	环境质量底线	环境质量底线是国家和地方设置的大气、水和土壤环境质量目标，也是改善环境质量的基准线。项目环评应对照区域环境质量目标，深入分析预测项目建设对环境质量的影响，强化污染防治措施和污染物排放控制要求。	<p><b>声环境：</b>四川妙微环境检测有限公司于2021年9月10日对项目所在区域声环境质量进行了检测，检测结果表明，项目所在区域声环境完全满足《声环境质量标准》GB3096-2008中3类标准限值要求；</p> <p><b>大气环境：</b>根据《2019年资阳市环境质量状况公告》，本项目所在的乐至县环境空气质量为达标区。</p> <p><b>地表水：</b>本项目纳污水体为廖家河，廖家河为阳化河支流，根据《2019资阳市环境质量状况公告》，项目所在区域地表水环境不满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类水域标准，为不达标区。根据《沱江流域（资阳段）水质达标攻坚行动计划（2018~2020年）》，到2020年，沱江干流、阳化河水质达到III类。</p>	符合

其他符合性分析

3	资源利用上线	<p>资源是环境的载体，资源利用上线是各地区能源、水、土地等资源消耗不突破的“天花板”。相关规划环评应依据有关资源利用上线对规划实施以及规划内项目的资源开发利用，区分不同行业，从能源资源开发等量或减量替代、开采方式和规模控制、利用效率和保护措施等方面提出建议，为规划编制和审批决策提供重要依据。</p>	<p>本项目生产过程中会消耗一定量的电能、水资源等，但项目资源消耗相对区域资源利用总量较少，项目租赁已建标厂房进行建设，不新增用地。因此，本项目建设不会导致区域能源、水、土地等资源消耗突破资源利用上线。</p>	符合
4	生态环境准入清单	<p>根据四川省人民政府 2020 年 6 月 28 日出具的《关于落实生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线制定生态环境准入清单实施生态环境分区管控的通知》（川府发[2020]9 号），建立了生态环境分区管控体系，出具了《四川省生态环境分区管控方案》，①全省总体生态环境管控要求：全省层面确定优先保护、重点管控、一般管控单元的总生态环境管控要求；②五大经济区总体生态环境管控要求：在全省总体生态环境管控要求的基础上，根据五大经济区的区域特征、发展定位和突出生态环境问题。</p>	<p>本项目位于四川省资阳市乐至县天童大道 1503 号，属于乐至县。本项目与全省总体生态环境管控要求、五大经济区总体生态环境管控要求符合性分析详见表 1-2。本项目与四川省环境管控单元分布图关系见附图 5。</p>	符合

根据四川省人民政府《关于落实生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线制定生态环境准入清单实施生态环境分区管控的通知》（川府发【2020】9 号）。本项目位于乐至县童家发展区第一区域内，属于重点管控单元，所在区域属于成都平原经济区。项目与四川省生态环境分区管控情况相符性分析见表 1-3。

**表 1-3 项目与四川省生态环境分区管控情况相符性分析表**

环境管控单元类型	全省总体生态环境管控要求	本项目情况
优先保护单元	<p>优先保护单元中，应以生态环境保护优先为原则，严格执行相关法律、法规要求，严守生态环境质量底线，确保生态环境功能不降低。</p>	<p>本项目属于重点管控单元，资阳市已制定《沱江流域（资阳段）水质达标攻坚行动计划（2018~2020 年）》，到 2020 年，沱江</p>

重点管控单元	重点管控单元中，针对环境质量是否达标以及经济社会发展水平等因素制定别化的生态环境准入要求。对环境质量不达标区域，环境质量不达标区域，提出污染物削减比例要求，对环境质量达标区域，提出允许排放量建议指标。	干流、阳化河水质达到 III 类。本项目租赁已建标准厂房进行建设，不涉及基础开挖、土石方等工程，仅购买设备进行安装、调试。该过程污染物类型少，且为短暂性影响，对周围环境影响甚微。
一般管控单元	一般管控单元中，执行区域生态环境保护的基本要求。重点加强农业、生活等领域污染治理。	
<b>区域</b>	<b>总体生态环境管控要求</b>	<b>本项目情况</b>
成都平原经济区	<p>①针对突出生态环境问题大力优化调整产业结构，实施最严格的环境准入要求。</p> <p>②加快地区生产总值（GDP）贡献小，污染排放强度大的产业（如建材、家具等产业）替代升级，结构优化。</p> <p>③对重点发展的电子信息、装备制造、先进材料、食品饮料、生物医药等产业提出最严格的环境准入要求。</p> <p>④岷江、沱江流域执行《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》。</p> <p>⑤优化涉危险废物涉危险化学品产业布局，严控环境风险，保障人居安全。</p>	<p>本项目施工期已结束，对环境影响甚微；运营期外排废水水质简单，颗粒物产生量较小，不属于污染排放强度大的产业。</p>
<p>本项目与四川省环境管控单元分布图关系见附图 5。</p>		
<p>本项目为 C3670 汽车零部件及配件制造，位于乐至县童家发展区第一区域内，由上表可知，本项目不在“环境准入负面清单内”、不涉及自然资源开发利用、不涉及自然保护区、风景名胜区等重要的生态环境区域，且符合区域环境质量底线，因此，项目建设符合“三线一单”相关要求。</p>		
<p style="text-align: center;"><b>二、与审批承诺制符合性分析</b></p>		
<p>根据资阳市生态环境局关于印发《关于探索逐步推进建设项目环境影响评价文件审批承诺制试点的方案》的通知（资环发〔2019〕109号），</p>		

本项目与审批承诺制符合性分析见下表。

**表 1-4 项目与建设项目环境影响评价文件审批承诺制符合性分析**

要求	本项目情况	符合性
<b>实施范围：</b> 1)年出栏5000头及以上的生猪养殖项目，2)临空经济区完成规划环评后；资阳市高新区完成跟踪环评的区域在完成城市控制性详规调整后；雁江、安岳、乐至县域范围内已完成规划环评或跟踪环评的园区	本项目位于资阳市乐至县童家发展区第一区域，园区已完成了规划环评（乐环建函【2016】87号），本项目满足资阳市环境影响文件审批承诺制实施范围要求	符合
<b>实施对象：</b> 按照《建设项目环境影响评价分类管理名录》规定应当编制环境影响报告表的所有项目	本项目属于名录中“三十三、汽车制造业 71 汽车零部件及配件制造367”中的“其他（年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”，应编制环境影响报告表	符合
<b>实施条件：</b> 1)建设单位完成工商注册；2)项目建设地位于上述实施范围内；3)不包括生态环境部、省生态环境厅审批的项目和关系国家安全、涉及重大公共利益的项目	四川数码模汽车技术有限公司于2021年1月20日完成工商注册（统一社会信用代码：91512022MA674GQG66）；项目位于资阳市乐至县童家发展区第一区域；本项目不属于生态环境部、省生态环境厅审批的项目和关系国家安全、涉及重大公共利益的项目	符合

综上，本项目符合资阳市建设项目环境影响评价文件审批承诺制要求。

### 三、选址合理性分析

#### 1、外环境描述

本项目位于四川省资阳市乐至县天童大道 1503 号，属于童家发展区第一区域。本项目租赁四川骏源投资管理有限公司已建标准厂房进行建设；水、电等配套设施齐全，地理位置优越，交通便利，原料、成品运输极其方便。

根据现场调查，本项目 500m 范围内主要外环境关系如下：

**四川骏源投资管理有限公司厂界范围内外环境关系主要为：**

东侧 15m 处为四川骏源投资管理有限公司已建 A2 栋厂房（待租）。

东南侧 28m 处为四川骏源投资管理有限公司已建 A4 栋厂房（待租）。

南侧紧邻 A 区景观广场；118m 处为四川骏源投资管理有限公司 B 区景观广场及 5 栋厂房（待租）。

西南侧 28m 处为四川骏源投资管理有限公司已建 A5 栋厂房（待租）。

西侧 15m 处为四川骏源投资管理有限公司已建 A3 栋厂房，2 层为资阳福电科技有限公司，其 1 层、3~5 层闲置，待租。

**四川骏源投资管理有限公司厂界范围外环境关系主要为：**

东侧 61m 处为骏富大道；80~500m 处为待建空地。

东南侧 86m 处为四川海辰日用化工有限公司；220m 处为四川省海辰亿惠达纸品有限公司；243m 处为乐至机电职业技术学校；480m 处为鄢家河。

南侧 290m 处为四川骏富实业有限公司。

西南侧 431m 处为农户。

西侧 80~500m 处为待建空地。

西北侧 220~500m 处为四川福兴杭萧建设有限公司。

北侧紧邻天童大道；124~500m 处为四川宏泰熊猫专用汽车制造有限公司。

东北侧 340~500m 范围内待建空地。

本项目与外环境关系详见下表：

**表 1-5 本项目外环境相容性一览表**

序号	名称		与本项目位置关系		经营内容或性质	
			方位	距离(m)		
1	四川骏源投资管理有限公司厂界范围内	A2 栋厂房（待租）	东侧	15	闲置厂房	
2		A4 栋厂房（待租）	东南侧	28	闲置厂房	
3		A 区景观广场	南侧	紧邻	景观广场	
4		B 区景观广场、5 栋厂房（待租）		118	闲置厂房	
5		A5 栋厂房（待租）	西南侧	28	闲置厂房	
6		A3 栋厂房	1 层	西侧	15	闲置厂房
			2 层为资阳福电科技有限公司			电子元件、电缆
	3~5 层		闲置厂房			
7	骏富大道		东侧	61	道路	

8	待建空地		80~500	待建空地
9	四川海辰日用化工有限公司	东南侧	86	洗发露、沐浴露
10	四川省海辰亿惠达纸品有限公司		220	纸制品制造
11	乐至机电职业技术学校		243	师生（900人）
12	鄢家河		480	地表水
13	四川骏富实业有限公司		南侧	290
14	农户	西南侧	431	10户，约35人
15	待建空地	西侧	80~500	待建空地
16	四川福兴杭萧建设有限公司	西北侧	220~500	新型建筑材料制造
17	天童大道	北侧	紧邻	道路
18	四川宏泰熊猫专用汽车制造有限公司		124~500	专用汽车、挂车
19	待建空地	东北侧	340~500	待建空地

综上，本项目所在区域的企业均为生产型企业，东南侧243m处为乐至机电职业技术学校（师生约900人），西南侧431m处为农户（10户，约35人）。

**外环境对本项目的影**响：本项目为C3670 汽车零部件及配件制造项目，运营期与周边企业生产均无特殊环境要求。

**本项目对外环境的影响**：距离本项目最近的居民点为西南侧农户（10户，约35人），距离本项目约431m；最近的学校为东南侧乐至机电职业技术学校（师生约900人），距离本项目约243m。农户住宅、学校均位于项目的侧风向。本项目废水依托已建预处理处理后经乐至县童家发展区污水处理厂处理后达标排放；对农户影响较大的为废气，本项目废气主要为焊接烟尘；焊机烟尘经焊烟净化器+DA1排气筒（24m）处理后达标排放。本项目以生产车间厂界划定50m卫生防护距离，卫生防护距离范围内无居民、学校、食品、制药等环境敏感点。

综上，本项目建设存在一定环境制约因素，与外环境基本相容。运营期严格按照本环评提出的各项污染防治措施，确保各项污染物均能稳定达标排放，对周边环境影响较小。本项目外环境关系见附图2。

## 二、建设项目工程分析

<b>建设内容</b>	<p><b>一、项目基本情况</b></p> <p><b>1、项目由来</b></p> <p>四川数码模汽车技术有限公司（以下简称“建设单位”）成立于 2021 年 1 月 20 日，位于四川省资阳市乐至县童家发展区第一区域，主要经营范围为汽车零部件研发；汽车零部件及配件制造；模具制造等。2021 年 7 月 1 日四川数码模汽车技术有限公司租赁四川骏源投资管理有限公司位于乐至县童家发展区数码模（成渝）汽车产业园 A1 栋标准厂房，该栋厂房共 5 层（H=23.35m），建筑面积约 12000m<sup>2</sup>，现状为空置。建设单位仅使用 1F 车间（2~4F 闲置），建设《汽车功能件智能化生产线》（以下简称“本项目”）；该项目建成后年产汽车零部件 15 万台套（摆动支架总成 15 万件、座椅支架总成 15 万件、座椅后安装侧板横梁总成 15 万件、）的生产能力；项目总投资 1000 万元；并于 2021 年 8 月 12 日在四川省投资项目在线审批监管平台进行了备案（川投资备【2108-512022-07-02-983622】JXQB-0121 号）。</p> <p>根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和国务院令第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》的要求，应开展环境影响评价工作。根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）的相关规定，本项目属于“三十三、汽车制造业 71 汽车零部件及配件制造 367”中的“其他（年用非溶剂型低 VOC<sub>s</sub> 含量涂料 10 吨以下的除外）”。因此，四川数码模汽车技术有限公司委托四川华评生态环境科技有限公司承担该项目的环评工作。在接受委托后，我单位派专业技术人员对项目现场进行实地踏勘、资料收集和工程分析的基础上，根据建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）、有关技术导则、有关法律法规、技术规范等要求，编制完成了该项目的《建设项目环境影响报告表》。</p> <p><b>2、建设项目基本情况</b></p> <p>项目名称：汽车功能件智能化生产线</p> <p>建设单位：四川数码模汽车技术有限公司</p>
-------------	--

建设地点：四川省资阳市乐至县童家发展区第一区域

项目性质：新建

总投资：1000 万元

劳动定员及工作制度：本项目劳动定员 50 人，其中车间生产人员 40 人，管理人员及办公人员 10 人；年工作 300 天，每日 2 班，每班 8 小时。

### 3、建设内容及生产规模

本项目在租赁四川骏源投资管理有限公司位于乐至县童家发展区数码模（成渝）汽车产业园 A1 栋标准厂房的 1F 车间内，购置冲压机（5 台）、弧焊机（3 台）、点焊机（2 台）等设备，建设《汽车功能件智能化生产线》（以下简称“本项目”）。该项目建成后年产汽车零部件 15 万台套（摆动支架总成 15 万件、座椅支架总成 15 万件、座椅后安装侧板横梁总成 15 万件、）的生产能力。项目总投资 1000 万元。

本项目厂区内不设员工食宿。

### 4、项目组成及主要环境问题

项目组成及主要环境问题见下表。

表 2-1 项目组成和主要的环境问题

名称	建设内容及规模		可能造成的环境影响		备注
			施工期	运营期	
主体工程	生产区	占地面积约 760m <sup>2</sup> 。其中产品检验区位于车间北侧，占地面积约 175m <sup>2</sup> ；质检室位于车间西北侧，占地面积约 30m <sup>2</sup> ；冲压区、焊接区位于车间中部，占地面积约 210m <sup>2</sup> ；布置 5 台冲压机、3 台弧焊机、2 台点焊机、1 台凸焊机。	施工噪声 施工废气 施工废水 施工固废	固体废物、噪声、废气、废水、环境风险	新建
办公设施	办公区	位于车间东侧，占地面积约 445m <sup>2</sup> ，由北往南依次布置展厅(88m <sup>2</sup> )、多功能展厅(50m <sup>2</sup> )、接待大厅(172m <sup>2</sup> )、办公区(135m <sup>2</sup> )。		生活废水、生活垃圾	新建
仓储工程	原材料堆放区	位于车间中部，占地面积约 220m <sup>2</sup> 。		噪声	新建
	半成品堆放区	位于车间中部，占地面积约 220m <sup>2</sup> 。		噪声	新建
	成品堆放区	位于车间西侧，占地面积约 85m <sup>2</sup> 。		噪声	新建

		油品暂存间	位于车间南侧，占地面积约 8m <sup>2</sup> 。	噪声、环境风险	新建	
		气体暂存间	位于车间东侧，占地面积约 7m <sup>2</sup> 。	噪声、环境风险	新建	
	公用工程	供水	由市政供水管网供应。	/	依托	
		排水	废水排入已建预处理池（48m <sup>3</sup> ）处理后排入园区污水管网。	/	依托	
		供电	依托市政供电系统，供电电源可靠。	/	依托	
	环保工程	废水	预处理池	项目办公楼生活污水依托车间东侧已建污水预处理池 1#（24m <sup>3</sup> ）处理，员工洗手废水经油水分离器隔油处理后与车间生活污水依托车间西侧已建污水预处理池 2#（24m <sup>3</sup> ）处理；生活污水经预处理池处理后汇入四川骏源投资管理有限公司污水总排放口排入乐至县童家发展区污水处理厂处理后排入鄢家河。	废水	依托
			油水分离器	位于车间西南侧，沾矿物油的员工洗手废水经油水分离器（0.3m <sup>3</sup> ）隔油处理后排入预处理池处理。	废水、固废	新建
		废气	焊接烟尘	焊机烟尘经负压收集后汇入中央管道经焊烟净化器+DA1 排气筒(24m)处理后达标排放。	废气、固废	新建
		噪声治理	合理平面布置，减震、墙体隔声距离衰减等措施。	噪声	新建	
		固废	一般固废	设置一般工业固废暂存间 1 座，位于车间南侧，面积约 30m <sup>2</sup> ，主要用于暂存项目生产过程中产生的废边角料、废包装材、不合格产品等一般工业固废。	固废	新建
危险废物			设置危险废物暂存间 1 座，位于车间西南侧，面积约 5m <sup>2</sup> ，主要用于暂存项目生产过程中产生的废液压油、废润滑油等危险废物。危险废物分类收集后暂存于危险废物暂存间，定期交有资质单位处置。	固废	新建	
环境风险		按《建筑灭火器配置设计规	环境风险	/		

范》（GBJ140-2005）等要求配备必备的防器材和防护用品，消防设施定期检查，维护，电器电路定期检查、维修、保养。

## 2、项目产品方案

本项目具体产品方案详见下表。

表 2-2 项目产品方案

序号	产品名称	产量		材质	规格/标准	车身位置	主要工艺
1	摆动支架总成	15 万件	15 万台套	钢材	T6A/T6D/TBAA/TLAA	方向转向盘	
2	座椅支架总成	15 万件			C64411/C64410/CD542/CX482	座椅	
3	座椅后安装侧板横梁总成	15 万件			NCS	侧板	

## 3、生产单元及主要工艺

本项目生产单元及主要工艺见下表：

表 2-3 项目主要生产单元一览表

序号	生产单元	主要生产设备	主要工艺
1			
2			
3			

## 4、项目主要生产设施及参数

本项目主要生产设施及参数详见表2-4。

表2-4 本项目主要生产设施及参数一览表

序号	生产设备名称	数量（台）	型号	主要工艺
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				

### 5、主要原辅料及燃料

项目运营期主要原辅材料消耗一览表详见表 2-5。

表2-5 本项目主要原辅材料用量及能源消耗一览表

项目	序号	名称	年耗量	规格	形态	主要成分	最大贮存量	来源	备注
原辅料									

能源	电	4 万 kW·h/a	/	/	/	外购	生产及办公	
水耗	水	870m <sup>3</sup> /a	/	液态	/	市政自来水管网	生活、生产	

## 6、水平衡分析

### (1) 供水

本项目用水包括生活用水和生产用水。生产用水主要包括员工洗手用水、点焊机冷却用水。根据《建筑给水排水设计规范》（GB50015-2010）及《四川省用水定额》（2021）等相关标准的用水量指标，按项目的建设规模估算本项目的用水量。本项目用水量估算如下：

#### ①办公生活用水

本项目劳动定员 50 人，办公行政人员 10 人，年工作 300 天。用水量以 60L/人·d 计，则生活用水量为 0.6m<sup>3</sup>/d（180m<sup>3</sup>/a）。

#### ②车间员工生活用水

本项目劳动定员 50 人，其中车间生产人员 40 人，年工作 300 天。用水量以 60L/人·d 计，则生活用水量为 2.4m<sup>3</sup>/d（720m<sup>3</sup>/a）。

③员工洗手用水：本项目劳动定员 50 人，其中车间生产人员 40 人，年工作 300 天。洗手用水量 2L/人·d 计，洗手用水量为 0.08m<sup>3</sup>/d（24m<sup>3</sup>/a）。

④点焊机冷却用水：本项目点焊机工作时，使用水进行间接冷却，容积为 4m<sup>3</sup>，循环水量为 3m<sup>3</sup>/d。损耗按 20%计，则每天补充水量为 0.6m<sup>3</sup>/d（180m<sup>3</sup>/a）。

本项目营运期用水量及排水量估算表如下表所示。

表2-6 运营期项目给排水量统计一览表

项目	单位	数量	用水标准	最大日用水量 (m <sup>3</sup> )	最大日排水量 (m <sup>3</sup> )	备注
办公生活用水	人	10	0.06m <sup>3</sup> /人·d	0.6	0.51	依托 1#预处理池处理后汇入四川骏源投资管理有

						限公司污水总排放口进入园区污水管网
车间生活用水	人	40	0.06m <sup>3</sup> /人·d	2.4	2.04	员工洗手废水经油水分离隔油处理后与车间生活污水依托 2#预处理池处理后汇入四川骏源投资管理有限公司污水总排放口进入园区污水管网
员工洗手用水	人	40	0.002m <sup>3</sup> /人·d	0.08	0.068	
点焊机冷却用水	/	/	/	0.61	/	循环使用不外排
最大给排水量总计 (m <sup>3</sup> /d)				3.69	2.618	/

## (2) 排水

本项目建成投产后，废水主要有雨水、生活污水、员工洗手废水。

厂区雨水、污水采用分流制排放方式。

### ①雨水

雨水经厂区内雨水管网收集导流，排入园区雨水管网。

### ②废水

本项目废水主要为生活污水、员工洗手废水。本项目点焊机冷却方式为密闭管道内间接冷却，因此，点焊机冷却水循环使用不外排。

办公生活污水：本项目劳动定员 50 人，办公行政人员 10 人，年工作 300 天。用水量以 60L/人·d 计，则生活用水量为 0.6m<sup>3</sup>/d（180m<sup>3</sup>/a）。产污率按 85% 计算，生活污水产生量为 0.51m<sup>3</sup>/d（153m<sup>3</sup>/a）。

车间生活污水：本项目劳动定员 50 人，办公行政人员 40 人，年工作 300 天。用水量以 60L/人·d 计，则生活用水量为 2.4m<sup>3</sup>/d（720m<sup>3</sup>/a）。产污率按 85% 计算，生活污水产生量为 2.04m<sup>3</sup>/d（612m<sup>3</sup>/a）。

员工洗手废水：本项目劳动定员 50 人，其中车间生产人员 40 人，年工作 300 天。洗手用水量 2L/人·d 计，洗手用水量为 0.08m<sup>3</sup>/d（24m<sup>3</sup>/a）。产污率按 85% 计算，则员工洗手废水产生量为 0.068m<sup>3</sup>/d（20.4m<sup>3</sup>/a）。

废水处置措施：员工洗手废水经油水分离器（0.3m<sup>3</sup>）隔油后与车间生活

污水依托位于车间西侧的 2#预处理池（24m<sup>3</sup>）处理后、办公生活污水依托位于车间东侧 1#预处理池（24m<sup>3</sup>）处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级排放标准汇入四川骏源投资管理有限公司污水总排放口排入市政污水管网，最终进入乐至县童家发展区污水处理厂进行处理，处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染排放标准》（DB51/2311-2016）表 1 中工业园区集中式污水处理厂排放限值后排入鄢家河。

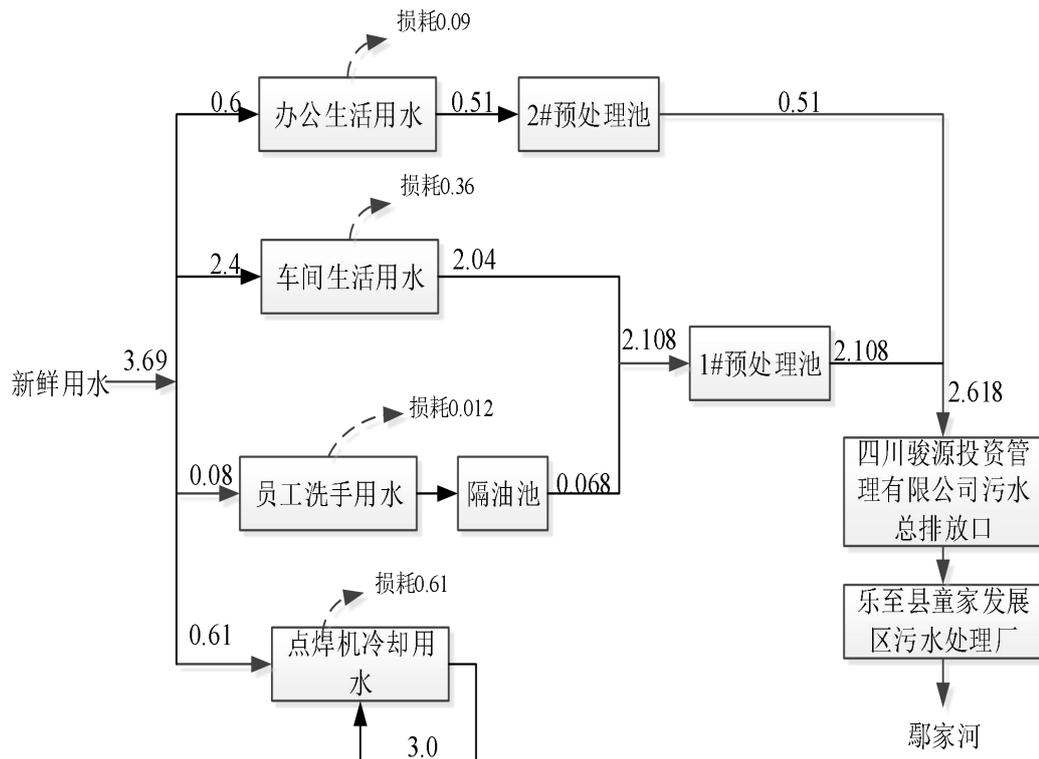


图 2-1 项目水平衡图单位 m<sup>3</sup>/d

### 7、劳动定员及工作制度

劳动定员及工作制度：本项目劳动定员 50 人，其中车间生产人员 40 人，管理人员及办公人员 10 人；年工作 300 天，每日 2 班，每班 8 小时。

### 8、总平面布置合理性分析

本项目租赁四川骏源投资管理有限公司位于乐至县天童大道 1503 号的标准厂房建设本项目。项目整个厂区呈矩形状，出入口位于项目厂界东侧、南侧、西侧。厂区四周环形道路宽 7.0m，厂区内消防道路宽约 6.0m。

项目车间内部主要分为三大功能区，由北向南依次布置，北侧为产品检

验区；车间中部为质检室、冲压区、焊接区、成品暂存区、半成品暂存区；南侧为原辅料暂存区。油品暂存间、危废暂存间、一般固废暂存间设置于车间南侧；员工洗手隔油池（油水分离器）布置于车间西南侧；排气筒设置于西侧车间外，为该地区常年主导方向的下方向；空压机房设置于车间东侧。办公区位于车间西侧。车间布置各功能区分区明确。

车间出入口分别位于东侧、西侧；车间内部过道为 3m 呈东西走向。

设备和功能布局均按照项目生产工艺流程进行布局，且尽量减少了物料的二次搬运，能够做到工艺顺畅，节约成本和时间，车间布局紧凑，其车间布局较合理。

综上，厂区布置较好的满足了工艺需求，厂区功能分区明确，道路运输组织顺畅，为安全、文明生产创造了良好条件，从环保角度分析，项目总图布置合理。

工艺  
流程  
和产  
排污  
环节

### 一、项目工艺流程

本项目产品为摆动支架总成、座椅支架总成、座椅后安装侧板横梁总成。

#### 1、摆动支架总成具体工艺流程如图 2-2:

图 2-2 摆动支架总成生产工艺流程图

2、座椅支架总成具体工艺流程如图 2-3:

图 2-3 座椅支架总成工艺流程图

3、座椅后安装侧板横梁总成具体工艺流程如图 2-4:

图 2-4 座椅后安装侧板横梁总成工艺流程图

<p>与项目有关的原有环境污染问题</p>	<p>本项目租赁四川骏源投资管理有限公司位于乐至县童家发展区数码模（成渝）汽车产业园 A1 栋标准厂房，该栋厂房共 5 层，建筑面积约 12000m<sup>2</sup>，现状为空置。建设单位仅使用 1F 车间（2~4F 闲置），建设《汽车功能件智能化生产线》。四川骏源投资管理有限公司于 2013 年 9 月 17 日取得乐至县人民政府出具的《国有土地使用证》（乐国用（2013）字第 6217 号）、《国有土地使用证》（乐国用（2013）字第 6218 号），地类用途为工业；分别于 2013 年 10 月 16 日取得《建设用地规划许可证》（地字第[2013]第 038 号），用地性质为工业用地、2014 年 4 月 4 日取得《建设工程规划许可证》（建字第[2014]第 010 号）；于 2020 年 4 月 28 日取得乐至县自然资源和规划局出具的《不动产权证书》（川（2020）乐至县不动产权第 0002819 号）。</p> <p>根据现场调查，项目厂房满足生产要求，项目区不存在原有污染问题。本项目在原标准厂房基础上进行简易装修及设备安装调试工作，不进行拆除作业，不新增用地，属于新建。</p>
-----------------------	--

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域 环境 质量 现状	<p><b>1、区域大气环境质量现状</b></p> <p>本项目位于四川省资阳市乐至县童家发展区，项目所在地行政区划属于乐至县。根据关于印发《建设项目环境影响报告表》内容、格式及编制技术指南的通知（环办环评【2020】33号）中《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》的要求，“常规污染物引用与建设项目距离近的有效数据，包括近3年的规划环境影响评价的监测数据，国家、地方环境空气质量监测网数据或生态环境主管部门公开发布的质量数据等。排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边5千米范围内近3年的现有监测数据，无相关数据的选择当季主导风向下风向1个点位补充不少于3天的监测数据。”本项目选用资阳市生态环境局于2020年5月19日公布的《2019年资阳市环境质量状况公告》（<a href="http://sthjj.ziyang.gov.cn/shouyelanmu/niandubaogao/20200519/25415.html">http://sthjj.ziyang.gov.cn/shouyelanmu/niandubaogao/20200519/25415.html</a>）进行区域环境空气质量达标判断的依据。</p> <p>根据资阳市生态环境局于2019年4月4日发布的《2019年资阳市环境质量状况公告》，2019年资阳市全市环境空气质量持续改善。资阳市主城区、安岳县、乐至县3个城市环境空气优良天数比例分别为87.1%、86.8%和96.4%，同比2018年，分别上升0.8个百分点、6.0个百分点、12.3个百分点。</p> <p>二氧化硫（SO<sub>2</sub>）：乐至县年平均值浓度为6ug/m<sup>3</sup>，同比下降2ug/m<sup>3</sup>。</p> <p>二氧化氮（NO<sub>2</sub>）：乐至县年平均值浓度为16ug/m<sup>3</sup>，同比下降3ug/m<sup>3</sup>。</p> <p>一氧化碳（CO）：乐至县年平均值浓度（统计平均浓度）为1.3mg/m<sup>3</sup>，同比上升0.1mg/m<sup>3</sup>。</p> <p>臭氧（O<sub>3</sub>）：乐至县年平均值浓度（统计平均浓度）为110ug/m<sup>3</sup>，同比下降33ug/m<sup>3</sup>。</p> <p>可吸入颗粒物（PM<sub>10</sub>）：乐至县年平均值浓度为47ug/m<sup>3</sup>，同比下降23ug/m<sup>3</sup>。</p> <p>细颗粒物（PM<sub>2.5</sub>）：乐至县年平均值浓度为28ug/m<sup>3</sup>，同比下降9ug/m<sup>3</sup>。</p> <p>乐至县环境空气各评价因子的浓度、标准及达标判定见表3-1。</p>
----------------------	---

表 3-1 区域空气质量现状评价表

污染物	年评价指标	现状浓度 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	标准值 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	占标率 (%)	达标情况
SO <sub>2</sub>	年平均浓度值	6	60	10	达标
NO <sub>2</sub>	年平均浓度值	16	40	40	达标
PM <sub>10</sub>	年平均浓度值	47	70	67.14	达标
PM <sub>2.5</sub>	年平均度值	28	35	80	达标
CO	百分位数平均	1.3mg/m <sup>3</sup>	4mg/m <sup>3</sup>	32.5	达标
O <sub>3</sub>	日最大 8 小时平均	110	160	68.75	达标

综上，评价区域 SO<sub>2</sub>、NO<sub>2</sub>、PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>、CO、O<sub>3</sub> 均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级中相关限值要求。

因此，项目所在地环境空气质量为达标区。

## 2、特征污染物环境质量现状评价

为了解本项目所在区域 TSP（总悬浮颗粒物）环境质量情况，四川数码模汽车技术有限公司委托四川妙微环境检测有限公司于 2021 年 9 月 10 日至 2021 年 9 月 12 日对本项目所在地 TSP 环境质量现状进行了现状监测。

### ①监测点位及监测项目

根据该工程污染物排放情况和周围环境状况，确定本次环境空气质量现状监测的监测项目为：TSP。

表 3-2 环境空气监测结果

监测点位编号	测点位置	测点项目
1#	项目所在地下方向约 20m 处	TSP

### ②监测日期及频率

监测日期：2021 年 9 月 10 日至 2021 年 9 月 12 日，连续监测 3 天；

采样频率：测 24h 小时平均值，每日 1 次。

### ③评价标准

TSP 现状监测背景值执行《环境空气质量标准》中二级浓度限值。

### ④评价方法

评价方法采用单因子污染指数法，即某项目标准值指数等于实测浓度值与标准值之比，标准指数大于 1 表明该项目超标。计算公式如下：

$$P_i = C_i / S_i \times 100\%$$

式中：  $P_i$ ——单项污染指数；

$C_i$ ——污染物浓度（ $\text{mg}/\text{m}^3$ ）；

$S_i$ ——污染物评价标准。

当  $P_i < 1$  时，表示大气中该污染物浓度不超标；当  $P_i > 1$  时，表示大气中该污染物浓度超过评价标准；当  $P_i = 1$  时，表示大气中该污染物浓度处于临界状态。

### ⑤监测结果

环境空气质量现状监测结果统计见表 3-3。

表 3-3 环境空气监测结果

测点信息				检测结果 ( $\text{ug}/\text{m}^3$ )
测点编号	测点位置	测点项目	监测日期	
1#	项目所在地下 方向约 20m 处	TSP	2021.9.10	31
			2021.9.11	30
			2021.9.12	28

### ⑥现状评价

其他污染物现状评价结果见表 3-4。

表 3-4 环境空气评价结果

项目	测点	浓度范围 ( $\text{ug}/\text{m}^3$ )	最大占标 率 $P_{\text{max}}$	最大超 标倍数	超标率 (%)	标准值
TSP	项目所在地 下方向约 20m 处	28~31	10.3%	/	/	300 $\text{ug}/\text{m}^3$

综上，TSP 现状监测背景值满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级浓度限值（300 $\text{ug}/\text{m}^3$ ）。因此，项目所在地环境空气质量良好。

## 2、地表水环境质量现状

根据关于印发《建设项目环境影响报告表》内容、格式及编制技术指南的通知（环办环评【2020】33 号）中《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，“2.地表水环境质量。引用与建设项目距离近的有效数据，包括近 3 年的规划环境影响评价的监测数据，所在流域控制单元内国家、

地方控制断面监测数据，生态环境主管部门发布的水环境质量数据或地表水达标情况的结论。”本次地表水环境质量评价引用资阳市生态环境局于 2020 年 5 月 19 日公布的《2019 年资阳市环境质量状况公告》（<http://sthjj.ziyang.gov.cn/shouyelanmu/niandubaogao/20200519/25415.html>）中地表水水质状况巷子口监测断面的数据作为本次地表水环境质量现状评价。

本项目污水经预处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准后进入园区污水管网经乐至县童家发展区污水处理厂处理达标后排入鄢家河，廖家河为阳化河支流，因此本项目评价的受纳水体为阳化河。根据《2019 资阳市环境质量状况公告》，2019 年阳化河巷子口断面水质评价结果如下表所示：。

表 3-5 阳化河巷子口监测断面结果一览表

监测单位	所属水系	所在河流	断面名称	断面性质	规定类别	实测类别	是否达标	主要污染物/超标倍数
资阳市环境监测中心站	沱江	阳化河	巷子口	省控	III	IV	否	化学需氧量/0.015

根据资阳市生态环境局发布的《2019 资阳市环境质量状况公告》可知，本项目所在区域阳化河巷子口监测断面水质不符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水域标准要求，因此，项目所在区域地表水环境质量为不达标区。

#### 达标规划：

2018 年资阳市发布了《沱江流域（资阳段）水质达标攻坚行动计划（2018~2020 年）》。《计划》指出到 2020 年，国、省考核断面水质优良率（I-III 类）达到 75%，其中国家考核断面水质优良率达到 100%，**沱江干流、阳化河水质达到 III 类**；全面消除劣 V 类水体；资阳市城市建成区黑臭水体得以消除，其余区域黑臭溪沟控制在 10%以内；资阳市城区、乐至、安岳县城集中式饮用水水源水质达到或优于 III 类的比例达到 100%。

### 3、声环境质量现状

项目所在区域声环境功能区划为 3 类，执行《声环境质量标准》

(GB3096-2008)中的3类标准。

本项目夜间(22:00-6:00)不生产。为了了解项目建设区域声环境质量现状,本次评价特委四川妙微环境检测有限公司于2021年9月10日对本项目所在地声环境质量现状进行现状监测。

**(1) 监测点位、监测频次和监测项目**

监测点位: 在项目周边设置4个监测点位, 具体位置见表3-6;

监测频次: 每天昼间一次, 监测1天;

监测项目: 等效连续A声级(Leq(A))

**表 3-6 噪声监测点位**

编号	监测点名称	监测项目	监测频率	执行标准
1#	项目东侧厂界外 1m	等效连续 A 声级 (Leq (A))	监测 1 天, 每天昼间 1 次	执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 3 类标准
2#	项目南侧厂界外 1m			
3#	项目西侧厂界外 1m			
4#	项目北侧厂界外 1m			

**(2) 评价方法**

将统计整理得到的声环境现状监测结果(L<sub>Aeq</sub>)与评价标准值直接比较, 评定区域内声环境质量现状。

**(3) 监测结果统计与评价**

**表 3-7 声环境监测结果统计表 单位: LeqdB(A)**

序号	检测点位	2021.9.10	《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3类标准限值	是否达标
		昼间	昼间	
1#	项目东侧厂界外 1m	45	65	达标
2#	项目南侧厂界外 1m	46	65	达标
3#	项目西侧厂界外 1m	44	65	达标
4#	项目北侧厂界外 1m	43	65	达标

评价结论: 由监测结果统计表可知, 各监测点昼间声环境质量监测值均满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中3类声环境功能区标准限值。因此, 本项目区域声环境质量较好。

	<p><b>4、生态环境质量现状</b></p> <p>本项目所在地为乐至县天童大道 1503 号，用地性质属于“工业用地”，属于童家发展区第一区域，为工业园区。评价区域内生态环境以城市生态环境为主要特征。由于人为活动及工程建设频繁，已不存在原生植被。区内无大型野生动物及古大珍稀植物，无特殊文物保护单位。</p>
<p><b>环境保护目标</b></p>	<p><b>1、项目外环境关系</b></p> <p>本项目位于四川省资阳市乐至县天童大道 1503 号，属于童家发展区第一区域。本项目租赁四川骏源投资管理有限公司已建标准厂房进行建设；水、电等配套设施齐全，地理位置优越，交通便利，原料、成品运输极其方便。</p> <p>根据现场调查，本项目 500m 范围内主要外环境关系如下：</p> <p><b>四川骏源投资管理有限公司厂界范围内外环境关系主要为：</b></p> <p>东侧 15m 处为四川骏源投资管理有限公司已建 A2 栋厂房（待租）。</p> <p>东南侧 28m 处为四川骏源投资管理有限公司已建 A4 栋厂房（待租）。</p> <p>南侧紧邻 A 区景观广场；118m 处为四川骏源投资管理有限公司 B 区景观广场及 5 栋厂房（待租）。</p> <p>西南侧 28m 处为四川骏源投资管理有限公司已建 A5 栋厂房（待租）。</p> <p>西侧 15m 处为四川骏源投资管理有限公司已建 A3 栋厂房，2 层为资阳福电科技有限公司，其 1 层、3~5 层闲置，待租。。</p> <p><b>四川骏源投资管理有限公司厂界范围外外环境关系主要为：</b></p> <p>东侧 61m 处为骏富大道；80~500m 处为待建空地。</p> <p>东南侧 86m 处为四川海辰日用化工有限公司；220m 处为四川省海辰亿惠达纸品有限公司；243m 处为乐至机电职业技术学校；480m 处为鄢家河。</p> <p>南侧 290m 处为四川骏富实业有限公司。</p> <p>西南侧 431m 处为农户。</p> <p>西侧 80~500m 处为待建空地。</p> <p>西北侧 220~500m 处为四川福兴杭萧建设有限公司。</p> <p>北侧紧邻天童大道；124~500m 处为四川宏泰熊猫专用汽车制造有限公司。</p>

东北侧 340~500m 范围内待建空地。

表 3-8 本项目外环境相容性一览表

序号	名称		与本项目位置关系		经营内容或性质
			方位	距离 (m)	
1	四川骏源投资管理有 限公司 厂界范 围内	A2 栋厂房 (待租)	东侧	15	闲置厂房
2		A4 栋厂房 (待租)	东南侧	28	闲置厂房
3		A 区景观广场	南侧	紧邻	景观广场
4		B 区景观广场、5 栋厂房 (待租)		118	闲置厂房
5		A5 栋厂房 (待租)	西南侧	28	闲置厂房
6		A3 栋 厂房	1 层	西侧	15
	2 层为资阳福电 科技有限公司		电子元件、电缆		
	3~5 层		闲置厂房		
7	骏富大道		东侧	61	道路
8	待建空地			80~500	待建空地
9	四川海辰日用化工有限公司		东南侧	86	洗发露、沐浴露
10	四川省海辰亿惠达纸品有限公司			220	纸制品制造
11	乐至机电职业技术学校			243	师生 (900 人)
12	鄢家河			480	地表水
13	四川骏富实业有限公司		南侧	290	电子产品制造
14	农户		西南侧	431	10 户, 约 35 人
15	待建空地		西侧	80~500	待建空地
16	四川福兴杭萧建设有限公司		西北侧	220~500	新型建筑材料制造
17	天童大道		北侧	紧邻	道路
18	四川宏泰熊猫专用汽车制造有限公司			124~500	专用汽车、挂车
19	待建空地		东北侧	340~500	待建空地

## 2、环境保护目标

根据项目所处的地理位置并结合项目排污特点和外环境特征, 本项目主要环境保护目标为:

### (1) 大气环境保护目标

本次评价的大气环境保护目标为厂界外 500m 范围内的自然保护区、风景名胜區、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。环境保护级别：不因本项目的实施而改变评价区域内环境空气质量，即满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。

### （2）声环境保护目标

本次评价的声学环境重点保护目标确定为：项目周边 50m 范围内的声学环境质量。周围环境噪声质量应满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类区域标准限值要求。

### （3）地表水环境保护目标

本次评价的地表水环境保护目标：厂界外 500m 范围内集中式饮用水源保护区。保护收纳水体水质不因本项目的建设和营运而恶化，不改变现有的水体功能，评价区域内水体水质应达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的 III 类水域标准要求。

### （4）地下水环境保护目标

本次评价的地下水环境保护目标：明确厂界外 500m 范围内的地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。地下水水质不因本项目的建设和营运而恶化，不改变现有的水体功能，评价区域内水体水质应达到《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中的 III 类标准要求。

### （5）生态环境保护目标

不因本项目的建设改变该地区生态环境。

本项目环境保护目标详见表 3-9。

表 3-9 主要环境保护目标

环境要素	保护目标	方位	距离（m）	规模	级别
大气环境	乐至机电职业技术学校	东南侧	243	师生约 900 人	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准
	农户	西南侧	431	10 户，约 35 人	
声环境	项目厂界 50m 范围内无声环境保护目标				《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类标准

	地下水环境	本项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源、热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源	《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)中 III类标准				
污染物排放控制标准	<p><b>1、大气污染物排放控制标准</b></p> <p>施工期施工扬尘执行《四川省施工场地扬尘排放标准》(DB51/2682-2020)中相应区域标准。</p>						
	<p align="center"><b>表 3-10 《四川省施工场地扬尘排放标准》(DB51/2682-2020)</b></p>						
	监测项目	区域	施工阶段	监测点排放限值 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	监测时间		
	总悬浮颗粒物 (TSP)	成都市、自贡市、泸州市、德阳市、绵阳市、广元市、遂宁市、内江市、乐山市、南充市、宜宾市、广安市、达州市、巴中市、雅安市、眉山市、资阳市	拆除工程/土方开挖/土方回填阶段	600	自监测起持续 15 分钟		
			其他工程阶段	250			
<p>营业期项目颗粒物排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)相关标准限值，详见表 3-11。</p>							
<p align="center"><b>表 3-11 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中二级标准</b></p>							
污染物	最高允许排放浓度	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值			
		排放筒高度	限值	监控点	浓度		
颗粒物	120mg/m <sup>3</sup>	24m	5.9kg/h	周界外浓度最高点	1.0mg/m <sup>3</sup>		
<p><b>2、水污染物排放控制标准</b></p>							
<p>本项目员工洗手含油废水经油水分离器处理后与员工生活污水经依托的预处理池处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准后，由市政管网排入乐至县童家发展区污水处理厂处理达标后排入鄢家河。乐至县童家发展区污水处理厂执行《四川省岷江、沱江流域水污染排放标准》(DB51/2311-2016)表 1 工业园区集中式污水处理厂标准限值。项目污染物排放标准如下。</p>							
<p align="center"><b>表 3-12 《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准</b></p>							
项目	pH	COD	BOD <sub>5</sub>	NH <sub>3</sub> -N	SS	石油类	总磷
最高允许排放浓	6~9	500	300	45	400	20	8

度(mg/L)						
注：NH <sub>3</sub> -N、总磷参照《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中相关要求。						
<b>表 3-13 《四川省岷江、沱江流域水污染排放标准》（DB51/2311-2016）</b>						
项目	COD	BOD <sub>5</sub>	NH <sub>3</sub> -N	石油类	总磷	
最高允许排放浓度(mg/L)	40	10	3（5）	0.5	0.5	
注:氨氮指标括号外数值为水温>12C时的控制指标, 括号内数值为水温≤12C时的控制指标。						
<b>3、噪声污染物排放控制标准</b>						
施工期执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）标准。标准限值见下表。						
<b>表 3-14 施工噪声排放标准 单位：dB（A）</b>						
昼夜			夜间			
60			55			
运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值，具体标准如表 3-15。						
<b>表 3-15 工业企业厂界环境噪声排放标准</b>						
执行范围	标准限值 L <sub>Aeq</sub> dB（A）		执行标准			
	昼间/dB（A）	夜间/dB（A）				
厂界	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类区域标准			
<b>4、固废污染物排放控制标准</b>						
一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中的相关标准；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改清单中的标准。						

根据《国务院关于印发“十三五”节能减排综合工作方案的通知》（国发【2016】74号），“十三五”期间国家对COD<sub>Cr</sub>、NH<sub>3</sub>-N、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub>、重点地区挥发性有机物五种主要污染物实行排放总量控制计划管理。

根据项目污染物排放特点，本评价确定的污染物排放总量控制因子为：废气中的颗粒物，废水污染物中的COD、NH<sub>3</sub>-N、TP。

**表 3-16 总量控制建议指标**

污染物		总量控制指标	
废气	颗粒物	有组织	0.012t/a
废水（厂区排口）	COD	废水量 785.4t/a	0.1322t/a
	NH <sub>3</sub> -N		0.0120t/a
	总磷		0.0021t/a
废水（乐至县童家发展区污水处理厂排口）	COD	废水量 785.4t/a	0.0314t/a
	NH <sub>3</sub> -N		0.0024t/a
	总磷		0.0004t/a

## 四、主要环境影响和保护措施

<b>施工 期环 境保 护措 施</b>	<p><b>一、施工废气环境影响及保护措施</b></p> <p>本项目租赁已建标准厂房进行建设。因此，本项目施工期不涉及基础开挖、土石方等工程，仅对厂房进行简单隔间和装修、设备安装及调试；因此，施工期主要污染物为装饰工程产生的扬尘、地坪涂刷过程中产生的有机废气、设备安装过程中各种机械产生的噪声、建筑施工人员的生活污水及生活垃圾、装修产生废包装材料等。</p> <p>本项目施工期废气主要为分区防渗过程中及设备安装调试产生的扬尘、地坪涂刷过程中产生的有机废气。</p> <p><b>(1) 施工扬尘</b></p> <p>装饰工程扬尘产生量与施工组织密切相关。</p> <p>防治措施为：建设单位通过保持室内湿润、保持通风、厂界设置水喷雾等措施防治装饰工程扬尘对周围大气环境的影响。</p> <p><b>(2) 有机废气</b></p> <p>主要来自环氧树脂地坪涂刷时产生的有机废气。有机废气施工时呈无组织排放。</p> <p>防治措施：使用环保型装饰材料，施工人员佩戴好口罩和手套。车间拟安装通风换气设施，加强室内的通风换气次数，保证施工场地通风良好。</p> <p>综上，施工废气采取相关防治措施后对周围环境影响较小。</p> <p><b>二、施工废水环境影响及保护措施</b></p> <p>施工期间废水主要为施工人员生活污水。施工期生活用水量以 60L/人·d 计，根据本项目的性质和规模，类比同类工程的情况，估计该项目的施工人员在 10 人左右，则生活污水产生量为 0.6m<sup>3</sup>/d，以用水量的损耗率为 80%计，则生活污水产生量约 0.48m<sup>3</sup>/d。</p> <p>防治措施：本项目施工期生活污水依托四川骏源投资管理有限公司已建预处理池处理后，经园区污水管网排入乐至县童家发展区污水处理厂达标排入鄢</p>
--------------------------------------	--

	<p>家河。</p> <p><b>三、施工噪声环境影响及保护措施</b></p> <p>施工期噪声主要为装修和设备安装过程中各种装饰工程机械产生的噪声，这些机械设备噪声一般在 70~90dB（A）之间，为减小施工期噪声对周边环境的影响，本环评要求采取以下措施：</p> <p>①在设备选型时尽量采用低噪声设备，加强施工机械的保养和维护，使施工机械保持良好的运行状态，避免因缺乏维护造成施工机械噪声的额外升高。</p> <p>②提倡文明施工，对人为活动噪声应有管理制度，特别是要杜绝人为敲打、叫嚷、野蛮装卸噪声等现象。</p> <p>③合理统筹施工进度和安排，禁止夜间（22：00 时—次日 6：00 时）施工。</p> <p>施工单位须严格按照作业时段及其内容进行监督管理，使施工期间的场界噪声可以达到《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）要求的标准。施工期的噪声影响随施工期结束而消失。</p> <p><b>四、施工固废环境影响及保护措施</b></p> <p>施工期固体废物主要为生活垃圾。施工人员及工地管理人员10人，工地生活垃圾按0.5kg/人·d计，产生量为5kg/d。</p> <p>治理措施：施工期生活垃圾由环卫部门统一清运。废弃包装材料经收集后外售至废品回收站。</p> <p>综上所述，本项目施工期较短，施工期完成后施工期对环境的影响将随着施工期的结束而消失。因此，施工期厂房改造、设备安装及调试所产生的污染物采取相应的处置措施后对环境影响较小。</p>
运营期环境影响和保护措施	<p><b>一、废气环境影响和保护措施</b></p> <p>项目运营期废气主要为焊接烟尘。</p> <p><b>1、焊接烟尘源强核算及排放情况</b></p> <p>①污染源强</p> <p>本项目焊接工艺为弧焊、点焊、凸焊，根据《焊接技术手册》（王文翰 主</p>

编)及《不同焊接工艺的焊接烟尘污染特征》(太原市机械电子工业局 郭永葆),点焊、凸焊为电阻焊,其原理为电极对被焊接金属施压并通电,电流通过金属件紧贴的接触部位时,其电阻较大,发热并熔融接触点,在电极压力作用下,接触点处焊为一体。电阻焊无需焊材、焊剂。当被焊接材料焊接部位表面处理洁净时,基本没有焊接烟尘产生。本项目使用的钢材表面无涂层,因此焊接过程中基本无焊烟产生。对环境影响影响较小。

本项目弧焊工作站的弧焊机使用焊丝进行焊接,焊接工序中将产生焊接烟尘。焊接工程中使用的焊丝为实芯焊丝。根据2021年6月9日生态环境部发布的《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中《机械行业系数手册》的“09 焊接”颗粒物产污系数9.19kg/t-原料;本项目年使用实芯焊丝15t/a,则焊接烟尘产生量为0.138t/a。年运行300天,每天焊接工作时间约16h,产生速率为0.029kg/h。

### ②拟采取治理措施

本项目弧焊机设置于弧焊工作站内,设3座弧焊工作站(长2.5m×宽1.5m×高2.0m),焊机烟尘经负压收集后汇入中央管道,经焊烟净化器+DA1排气筒(24m)排放。收集效率为90%,处理效率90%,风机风量为2000m<sup>3</sup>/h。则焊接烟尘有组织排放量为0.012t/a,排放速率为0.0025kg/h,排放浓度为1.25mg/m<sup>3</sup>。无组织排放量为0.014t/a,排放速率为0.0029kg/h。

因此,本项目焊接烟尘经“焊烟净化器+DA1排气筒(24m)”处理后,其排放速率及排放浓度能满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准限值,对周围大气环境影响较小。

**风机风量确定:**本项目3座弧焊工作站(长2.5m×宽1.5m×高2.0m),换气次数不小于50次/h,则该系统风量至少为1125m<sup>3</sup>/h;本次环评风量取2000m<sup>3</sup>/h。

**焊烟净化器工作原理:**含尘气体进入除尘器灰斗后,由于气流断面突然扩大及气流分布板作用,气流中一部分粗大颗粒在动和惯性力作用下沉降在灰斗;粒度细、密度小的尘粒进入滤尘室后,通过布朗扩散和筛滤等组合效应,使粉

尘沉积在滤料表面上，净化后的气体进入净气室由排气管经风机排出。

滤筒式除尘器的阻力随滤料表面粉尘层厚度的增加而增大。阻力达到某一规定值时进行清灰。此时 PLC 程序控制脉冲阀的启闭，首先一分室提升阀关闭，将过滤气流截断，然后电磁脉冲阀开启，压缩空气以及短的时间在上箱体内迅速膨胀，涌入滤筒，使滤筒膨胀变形产生振动，并在逆向气流冲刷的作用下，附着在滤袋外表面上的粉尘被剥离落入灰斗中。清灰完毕后，电磁脉冲阀关闭，提升阀打开，该室又恢复过滤状态。清灰各室依次进行，从第一室清灰开始至下一次清灰开始为一个清灰周期。脱落的粉尘掉入灰斗内通过卸灰阀排出。

## **2、大气环境影响分析**

### **(1) 正常工况下废气环境影响分析**

本项目运营期废气主要为弧焊机焊接时产生的焊机烟尘。正常工况下废气才排放情况见下表：

表 4-1 废气污染物的产生及排放情况

排污单位类别	生产设施	污染物			排放形式	污染防治设施				污染物		
		种类	产生量 (t/a)	产生速率 (kg/h)		处理能力	收集效率	去除率	是否为可行技术	排放量 (t/a)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
汽车零部件	弧焊机	焊接烟尘	0.138	0.029	有组织	负压收集+焊烟净化器+DA1 排气筒 (24m)，风量 2000m <sup>3</sup> /h	90%	90%	是	0.012	0.0025	1.25
					无组织					0.014	0.0029	/

运营期环境影响和保护措施

环评要求：①开机时：本项目生产设备开机前须打开环保设备，待环保设备正常运行后再开生产设备进行生产；②停机时：本项目生产设备停机10分钟后再关闭环保设备。本项目产生的废气均得到有效治理，能够做到达标排放，对评价范围内的大气环境影响较小，不会改变评价范围内的大气环境功能，不会对评价范围内的保护目标造成明显不利影响。

**(2) 排放口基本情况**

本项目废气排放口基本情况见表4-2:

**表 4-2 废气污染物排放口基本情况**

编号	名称	类型	地理坐标		排气筒 高度 (m)	排气筒 内径 (m)	温度 (°C)	排放 口类 型	排放标准
			经度	纬度					
DA1	排气筒	颗粒物	104.967 999434	30.2916 76633	24	0.3	28	一般 排放 口	《大气污 染物综 合排 放标 准》 (GB1629 7-1996)表 2 中二 级 标准限 值

**(3) 监测要求**

根据《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819-2017)和《排污许可证申请与核发技术规范汽车制造业》(HJ971-2018), 本项目运营期的废气污染源监测要求, 详见下表4-3:

**表 4-3 废气污染物监测要求**

监测点位	监测因子	监测频次
废气排气筒 DA1	颗粒物	1次/年

**(4) 非正常工况下废气环境影响分析**

根据工程分析, 在事故状态下, 主要为废气处理设施发生故障不能正常运行的情况下, 根据建设单位提供资料, 废气处理设施发生后故障10分钟内, 生产线设备能全部停机停止生产。因此, 本项目10分钟内焊接烟尘排入大气的废气量为0.005kg, 排放速率为0.0005kg/min。废气直接排入大气环境会对大气环境产生一定的影响。

**表4-4 非正常工况下废气排放情况及采取措施一览表**

非正常 工况	污染物	排放 形式	持续时间	排放速率 (kg/min)	排放量 (kg)	采取措施	频次
废气处 理设施	颗粒物	无组 织	10min/次	0.0005	0.005	当发现环保设 施故障时, 立即	3次/a

发生故 障					停机生产，及时 检查维修废气 处理设施	
<p>为杜绝项目在生产过程中有不达标情况或不正常工况，造成废气直接排入大气环境，应采取以下措施：①加强各类废气治理设备及管道阀门等的维护，发现问题及时解决；②事故状态时暂停生产，封闭管道设备，在采取以上措施后，本项目在不达标情况或不正常工况情况下，对大气环境产生影响。</p> <p>综上，本项目废气的排放在落实本次评价的废气治理措施后，对区域大气环境质量影响较小。</p> <p><b>二、废水环境影响和保护措施</b></p> <p>本项目运营期生产车间仅采用扫帚进行清扫，不用拖把拖洗地面。点焊机冷却废水循环使用不外排。因此，本项目运营期废水主要为员工生活污水、生产设备冷却废水等。</p> <p><b>1、废水源强分析</b></p> <p><b>(1) 生活污水</b></p> <p>本项目劳动定员 50 人，办公行政人员 10 人，年工作 300 天。用水量以 60L/人·d 计，则生活用水量为 0.6m<sup>3</sup>/d（180m<sup>3</sup>/a）。产污率按 85%计算，生活污水产生量为 0.51m<sup>3</sup>/d（153m<sup>3</sup>/a）。</p> <p><b>(1) 车间生活污水</b></p> <p>本项目劳动定员 50 人，办公行政人员 40 人，年工作 300 天。用水量以 60L/人·d 计，则生活用水量为 2.4m<sup>3</sup>/d（720m<sup>3</sup>/a）。产污率按 85%计算，生活污水产生量为 2.04m<sup>3</sup>/d（612m<sup>3</sup>/a）</p> <p><b>(2) 员工洗手废水</b></p> <p>本项目劳动定员 50 人，其中车间生产人员 40 人，年工作 300 天。洗手用水量 2L/人·d 计，洗手用水量为 0.08m<sup>3</sup>/d（24m<sup>3</sup>/a）。产污率按 85%计算，则员工洗手废水产生量为 0.068m<sup>3</sup>/d（20.4m<sup>3</sup>/a）。</p> <p><b>2、废水拟采取治理措施</b></p> <p>本项目设油水分离器 1 个，容积为 0.3m<sup>3</sup>。员工洗手废水经油水分离器</p>						

(0.3m<sup>3</sup>) 隔油后与车间生活污水依托位于车间西侧的 2#预处理池 (24m<sup>3</sup>) 处理后、办公生活污水依托位于车间东侧 1#预处理池 (24m<sup>3</sup>) 处理后达《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级排放标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 后汇入四川骏源投资管理有限公司污水总排放口排入市政污水管网, 最终进入乐至县童家发展区污水处理厂进行处理, 处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染排放标准》(DB51/2311-2016) 表 1 中工业园区集中式污水处理厂排放限值后排入鄢家河。

### 3、本项目废水产生及排污情况

综上, 本项目废水排放量为 2.618m<sup>3</sup>/d (785.4m<sup>3</sup>/a), 污水污染物产生及处理统计情况详见下表。

表 4-5 营运期废水产生以及处理情况

产排污环节	类别	污染物种类	污染物浓度 (mg/L)	污染物产生量 (t/a)	现有治理措施				污染物排放浓度 (mg/L)	污染物排放量 (t/a)	排放方式	排放去向
					处理能力	处理工艺	治理效率	是否为可行技术				
办公生活、车间员工洗手废水	生活污水、员工洗手废水	COD	500	0.1322	员工洗手废水经油水分离器隔油后与生活污水依托四川骏源投资管理有限公司已建预处理池处理后满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级排放标准, 排入乐至县童家发展区污水处理厂处理后达标排放			是	40	0.0314	间接排放	乐至县童家发展区污水处理厂, 接纳水体为鄢
		BOD <sub>5</sub>	300	0.0799					10	0.0079		
		SS	400	0.1066					10	0.0079		
		NH <sub>3</sub> -N	45	0.0120					3	0.0024		
		TP	8	0.0021					0.5	0.0004		
		石油类	20	0.0053				0.5	0.0004			

综上，项目废水依托四川骏源投资管理有限公司已建预处理池处理后满足《污水综合排放标准》三级标准，能够满足污水处理厂进水水质要求。

#### 4、废水处理设施依托可行性分析

##### ①预处理池处理可行性分析

经现场踏勘及业主提供资料，四川骏源投资管理有限公司 A 区已建 1#、2# 预处理池，其中 1# 预处理池（24m<sup>3</sup>）位于车间东侧、2# 预处理池（24m<sup>3</sup>）位于车间西侧，目前运行正常。员工洗手废水经油水分离器（0.3m<sup>3</sup>）隔油后与车间生活污水依托位于车间西侧的 2# 预处理池（24m<sup>3</sup>）处理后、办公生活污水依托位于车间东侧 1# 预处理池（24m<sup>3</sup>）处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级排放标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）后汇入四川骏源投资管理有限公司污水总排放口排入市政污水管网，最终进入乐至县童家发展区污水处理厂进行处理，处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染排放标准》（DB51/2311-2016）表 1 中工业园区集中式污水处理厂排放限值后排入鄢家河。

**1#预处理池车间依托可行性分析：**1#预处理池位于本项目车间东侧总容积 24m<sup>3</sup>，剩余处理量为 22.3m<sup>3</sup>/d，本项目办公生活污水排放量为 0.51m<sup>3</sup>/d；则 1# 预处理池剩余处理量（22.3m<sup>3</sup>/d）能够满足本项目外排废水（0.51m<sup>3</sup>/d）的处理需求。故本项目办公生活污水依托四川骏源投资管理有限公司 A 区已建 1# 处理池处理废水是可行的。预处理池责任主体为四川骏源投资管理有限公司。

**2#预处理池车间依托可行性分析：**2#预处理池位于本项目车间西侧总容积 24m<sup>3</sup>，剩余处理量为 20.7m<sup>3</sup>/d，本项目车间生活污水排放量为 2.04m<sup>3</sup>/d、员工洗手废水排放量为 0.068m<sup>3</sup>/d；则 2# 预处理池剩余处理量（20.7m<sup>3</sup>/d）能够满足本项目外排废水（2.108m<sup>3</sup>/d）的处理需求。故本项目车间生活污水、员工洗手废水依托四川骏源投资管理有限公司 A 区已建 2# 处理池处理废水是可行的。预

处理池责任主体为四川骏源投资管理有限公司。

## ②乐至县童家发展区污水处理厂可行性分析

纳管范围分析：本项目位于童家发展区第一区域，属于乐至县童家发展区污水处理厂纳水范围内，因此，项目废水可排入乐至县童家发展区污水处理厂处理。

水质：项目废水经预处理池处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后排入乐至县童家发展区污水处理厂，满足乐至县童家发展区污水处理厂进水水质的要求。

乐至县童家发展区污水处理厂处理规模为 5000m<sup>3</sup>/d，处理工艺为一级物化+二级生化+三级深度处理，出水水质执行《四川省岷江、沱江流域水污染排放标准》（DB51/2311-2016）表 1 中工业园区集中式污水处理厂排放限值后排入鄯家河。

本项目所在地归属于该污水处理厂服务范围且项目周边市政污水管网已配套完善，本项目废水排放量为 2.618m<sup>3</sup>/d（785.4m<sup>3</sup>/a），占污水处理厂处理能力 3 万 m<sup>3</sup>/d 的 0.052%，满足本项目的需求。因此，项目的废水进入乐至县童家发展区处理是可行的。

综上所述，建设单位严格落实执行本环评报告中的废水治理措施前提下，本项目废水对区域地表水环境影响较小。

## 5、废水环境影响分析

本项目排水采用雨、污分流制。本项目不设员工食堂、宿舍。点焊机设备冷却水循环使用不外排。因此，本项目外排废水主要为员工洗手废水、生活污水。员工洗手废水经油水分离器（0.3m<sup>3</sup>）隔油后与车间生活污水依托位于车间西侧的2#预处理池（24m<sup>3</sup>）处理后、办公生活污水依托位于车间东侧1#预处理池（24m<sup>3</sup>）处理后达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级排放标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）后汇入四川骏源投资管理有限公司污水总排放口排入市政污水管网，最终进入乐至县童家发展区污水处理厂进行处理，处理达到《四川省岷江、沱江流域水污染排放标准》

(DB51/2311-2016)表1中工业园区集中式污水处理厂排放限值后排入鄢家河。采取以上措施后,本项目外排废水不会对鄢家河水质造成不良影响,不会改变地表水水域功能。

### 3、排放口基本情况见表 4-6

表 4-6 废水污染物排放口基本情况

排放口编号	名称	类型	地理坐标		废水排放量 (m <sup>3</sup> /a)	排放去向	排放规律
			经度	纬度			
DW001	四川骏源投资管理有限公司污水总排放口	一般排放口	104.968970 393	30.292159 431	785.4	乐至县童家发展区污水处理厂	间断排放

### 6、监测要求

根据《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819-2017)和《排污许可证申请与核发技术规范汽车制造业》(HJ971-2018),本项目运营期的废水污染源监测要求见下表:

表 4-7 水环境监测要求一览表

监测点位	监测指标	监测频次	排放标准
		间接排放口	
DW001	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、SS、NH <sub>3</sub> -N、TP、石油类	1次/年	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级排放标准

### 三、声环境影响和保护措施

#### (1) 噪声及源强

本项目噪声主要来源于冲压机、弧焊机、点焊接、凸焊机等设备运行时产生的噪声,经类比分析,项目噪声声源强度介于 70~90dB(A),项目各类主要产噪设备噪声产生情况及处理措施见表下表所示。

表 4-8 噪声污染源源强核算结果及相关参数表

生产单元	工艺	设备名称	数量	噪声源强[dB(A)]		排放特征	降噪措施		噪声排放量[dB(A)]
				核算方法	单台设备声源强度		工艺	降噪效果[dB(A)]	
冲压区	冲压	冲压机	5	类比法	90	频发	厂房隔音, 设备安装时采用台基减震、距离衰减、橡胶减震接头以及减震垫等	30	60
焊接区	焊接	弧焊机	3	类比法	80	频发		20	60
		点焊机	2	类比法	75	频发		20	55
		凸焊机	1	类比法	75	频发		20	55
检验区	检验	金相试样磨抛机	1	类比法	60	间歇式		20	40
		金相试样切割机	1	类比法	65	间歇式		20	45
空压机房	/	空压机	1	类比法	60	频发		20	40

## 2、拟采取治理措施

拟采取治理措施如下：

①工程降噪措施：设备加强维护，保持设备正常运行，在设备与地面之间安装减震垫片，减小振动噪声。

②合理布置噪声源：合理布局，高噪声设备尽量布置于厂房中部，最大程度利用距离衰减减小厂界噪声。

③厂房隔声：所有生产设备均布置于厂房内部，以利用厂房隔声减小厂界噪声。

④对产生噪声的设备加强维护和维修工作，对噪声的降低有良好作用。建立设备定期维护，保养的管理制度，以防止设备故障形成的非正常生产噪声，同时确保环保措施发挥最佳有效的功能；加强职工环保意识教育，提倡文明生产，防止人为噪声。

⑤合理安排生产时间：禁止夜间（22:00-6:00）生产。

综上，本项目采取噪声相关治理措施后，本项目运营期东、南、西、北四

个场界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求，可实现达标排放。因此，本项目噪声不会对区域声环境造成影响。

### 3、监测要求

本项目运营期根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017），本项目噪声监测要求见下表。

表 4-9 噪声监测一览表

监测对象	监测点位	监测因子	监测频率
噪声	项目厂界四周各 1 个点	等效声级 LegdB (A)	1 次/季度

### 四、固体废物影响和保护措施

本项目运营期产生的固废主要包括一般固废和危险固废。一般固废主要为生活垃圾、废包装材料、废边角料、不合格产品、废模具、金属碎屑、焊渣、布袋除尘器收集粉尘；危险固废主要为废液压油、废润滑油、废油桶、油水分离器废油脂、沾染矿物油的废手套及抹布。

#### 1、固体废物源强分析及处置措施

##### (1) 一般固体废物

##### ①生活垃圾

项目定员 50 人，生活垃圾按每人每天 0.5kg 计，则生活垃圾产生量为 25kg/d (7.5t/a)。生活垃圾经袋装收集后，由市政环卫部门每天统一清运处理。

##### ②废包装材料

主要包括来料废包装材料。本项目使用的包装材料主要为塑料袋、包装纸箱、废木托盘，根据建设单位实际生产情况，本项目废包装材料产生量约为 1.8t/a。具有一定的回收利用价值，暂存一般工业固废暂存间，定期外售废品回收站。

##### ③废边角料

根据建设单位提供的资料，钢材在冲压过程中产生废边角料，产生量约为 800t/a。

<b>运营 期环 境影 响和 保护措 施</b>	<p><b>④不合格产品</b></p> <p>本项目在冲压、焊接工艺时将会产生不合格产品，本项目产生的不合格产品量约 3t。</p> <p><b>⑤废模具</b></p> <p>本项目冲压工序中使用的模具为外购成品，经养护后不能使用的废模具约 1.2t/a。</p> <p><b>⑥金属碎屑</b></p> <p>本项目弧焊机焊接工序后采用金相试样磨抛机、金相试样切割机检验熔深度，检验过程中将产生少量的金属碎屑，约 0.01t/a。</p> <p><b>⑦焊渣</b></p> <p>本项目焊接工序中将产生少量的焊渣，约 0.02t/a。</p> <p><b>⑧布袋除尘器收集粉尘</b></p> <p>本项目在弧焊焊接工序中产生的焊接烟尘经布袋除尘器收集处理，其布袋除尘器收集粉尘为 0.112t/a。</p> <p><b>一般固废现有处置措施：</b></p> <p>生活垃圾经袋装分集后交由环卫部门定期清运处理；焊渣、布袋除尘器收集粉尘经袋装收集后，交由环卫部门定期清运处理；车间南侧设一般固废暂存间 1 座（30m<sup>2</sup>），废包装材料、废边角料、不合格产品、废模具、金属碎屑分类收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售废品回收站。</p> <p><b>（2）危险废物</b></p> <p>根据《国家危险废物名录》（2021 年版）本项目主要危险废物如下：</p> <p><b>①废液压油</b></p> <p>根据建设单位提供的资料，冲压工序产生的废液压油约为 0.02t/a。</p> <p><b>②废润滑油</b></p> <p>本项目使用润滑油进行设备养护，设备养护时产生的废润滑油约为 0.015t/a。</p> <p><b>③废油桶</b></p>
--	---

本项目冲压工序及设备养护过程中，产生的废液压油桶、废润滑油桶约为 0.04t/a。

**④油水分离器废油脂**

员工洗手废水经油水分离器隔油处理，油水分离器将产生废油脂，年产生量约 0.001t/a。。

**⑤沾染矿物油的废手套及抹布**

本项目生产及采用设备养护时，产生的沾染矿物油的废手套及抹布约 1.2t/a。

**危险废物处置措施：**车间西南侧设置危险废物暂存间（5m<sup>2</sup>）1 座。危险废物采用桶装、袋装分类收集后暂存于危险废物暂存间，定期交有资质单位处理。

本项目在营运过程中固体废物产生情况及处置措施见下表。

**表 4-10 本项目运营期固废产生及排放情况一览表**

序号	污染物类别	产污环节	污染物名称	产生量 (t/a)	处理措施
1	一般固体废物	办公生活区	生活垃圾	7.5	垃圾桶收集后由园区环卫部门统一收集处理。
2		生产过程	废包装材料	1.8	分类收集后暂存于一般固废暂存间（位于车间南侧，约 30m <sup>2</sup> ），定期外售至废品回收站。
3			废边角料	800.0	
4			不合格产品	3.0	
5			废模具	1.2	
6			焊渣	0.02	
7			金属碎屑	0.01	
8		废气治理	布袋除尘器收集粉尘	0.112	采用袋装收集后交由环卫部门统一清运处理。
9	危险废物	生产过程	废液压油	0.02	依托已建危废暂存间 1 座（5m <sup>2</sup> ），位于厂区南侧，危险废物分类收集后暂存于危险废物暂存间，定期交有资质单位处理。
10	危险废物	设备养护	废润滑油	0.015	
11	危险废物		废润滑油桶	0.04	
12	危险废物	废水处理	油水分离器废油脂	0.001	
13	危险废物	生产、设备养护	沾染矿物油的废手套及抹布	1.2	

表 4-11 本项目危险废物统计表

危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 (t/a)	物理性状	贮存周期	危险特性	处置方式及去向
废液压油	HW08	900-218-08	0.02	液态	1个月	T, I	暂存危废暂存间, 定期交有资质单位处理
废润滑油	HW08	900-217-08	0.015	液态	1个月	T, I	
废油桶	HW08	900-249-08	0.04	固态	1个月	T, I	
油水分离器废油脂	HW49	900-041-49	0.001	液态	15日	T	
沾染矿物油的废手套及抹布	HW49	900-041-49	1.2	固态	1个月	T	

表 4-12 本项目危险废物贮存场所基本情况

序号	贮存场所	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存周期
1	危废暂存间	废液压油	HW08	900-218-08	危废暂存间于车间南侧	5m <sup>2</sup>	桶装	1个月
2		废润滑油	HW08	900-217-08			桶装	1个月
3		废油桶	HW08	900-249-08			袋装	1个月
4		油水分离器废油脂	HW49	900-041-49			桶装	15日
5		沾染矿物油的废手套及抹布	HW49	900-041-49			袋装	1个月

综合上述分析, 本项目各类固废在严格采取上述措施情况下, 营运期产生的各类固体废弃物均可实现清洁处理和处置, 不会产生二次污染。

## 2、危险废物管理要求

针对危险废物, 本评价要求建设单位规范现有危险废物暂存间, 危废暂

存间应满足“四防”（防风、防雨、防晒、防渗漏）要求，设置有警示标识、标牌、台账（台账跟转运联单对齐，及时做好进出记录），并设置防渗托盘，以确保事故状态下泄露液体可以得到有效的收集。危废暂存间地面、墙角防渗层防渗技术要求为等效粘土防渗层  $M_b \geq 6.0\text{m}$ ，防渗系数  $K \leq 10^{-10}\text{cm/s}$ 。可确保本项目依托的危废暂存设施的建设满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597）要求。

### 3、危险废物管理及收集、暂存要求

①厂内危险废物的暂时储存应按照危险废物管理和处置要求进行。根据国家《危险废物贮存污染控制标准》和《危险废物污染防治技术政策》中有关规定，危险废物在厂内存放期间，应做到以下防治措施：

②危险废物暂存间应建有堵截泄漏的裙角，地面与裙角要用坚固防渗的材料制造，应设有隔离设施和防风、防晒、防雨、防渗设施，并设置标识牌。

③用以存放装置液体、半固体危险废物容器的地方，还须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂痕。

④不相容的危险废物堆放区必须有隔离间隔断。

⑤严禁将固体废物、危险废物随意露天堆放，其收集桶或箱的放置场所要进行防渗防漏处理，防止污染地下水。

⑤厂内贮存危险废物的容器上必须粘贴本标准中规定的危险废物标签，容器材质与危险废物本身相容（不相互反应）；用以存放装置危险废物容器的地方，必须采取防渗措施，且表面无裂痕。

⑥危险废物贮存间门口需张贴标准规范的危险废物标识和危废信息板，屋内张贴企业《危险废物管理制度》。

**分类收集与存放：**将识别的危险废物按特性分类收集，禁止将危险废物与一般废弃物或者与性质不相容的危险废物混合贮存。对液体危险废物密封盛装，并分类编号；储存容器表面标示储存日期、名称、成分、数量级特性指标。

**危险废物贮存容器要求如下：**

①应当使用符合标准的容器盛装危险废物。

②装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求。

③装载危险废物的容器必须完好无损。

④盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容（不相互反应）。

⑤危险废物暂存间必须与人员活动密集区隔开，方便危险废物的装卸、装卸人员及运送车辆的出入；应有严密的封闭措施，设专人管理，避免非工作人员进出，以及防鼠、防蚊蝇、防蟑螂、防盗以及预防儿童接触等安全措施。

#### **4、危险废物运输**

厂区内危险废物收集、贮存、运输应严格按照《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）进行，厂区内危险废物从产生环节收集后运输到危废暂存间过程中应加强管理，尽可能避免沿途散落、泄露。加强管理后能够有效避免转运过程中的环境影响。

#### **5、危险废物处置**

厂区内设置危废暂存间，危险废物进行分类收集暂存，定期交由资质单位进行安全处置。

#### **五、地下水环境影响及保护措施**

本项目租赁已建标准厂房进行建设，根据现场调查，车间满足一般防渗要求。地下水污染防治措施应按照“源头控制、分区控制、污染监控、应急响应”的主动与被动防渗相结合的防渗原则。在做好防止和减少“跑、冒、滴、漏”等源头防污措施的基础上，为了防止运营期地下水污染，项目区内划分重点防渗区、一般防渗区、简单防渗区，分别采取防渗措施。

##### **（1）污染源及途径分析**

本项目运营期污染物进入地下水环境的途径主要是废水排放或原料泄漏等通过垂直渗透进入包气带，进入包气带的污染物在物理、化学和生物作用下经吸附、转化、迁移和分解后输入地下水。根据本项目特点，运营期因渗漏可能产生的污染地下水环节有：①液压油、润滑油等原料发生“跑、冒、

滴、漏”使污染物进入地下水环境。②突发环境风险事故导致原料外溢，进入地下水环境。

### (2) 分区防渗措施

本项目地下水防治按照分区防渗进行，分为简单防渗区、一般防渗区和重点防渗区。根据现场调查，生产车间地面采用抗渗混凝土硬化。本项目地下水污染防渗区域划分如下：

重点防渗区：危废暂存间、油品暂存间、油水分离器下方地面及围堰（10cm）。防渗技术要求为等效粘土防渗层  $Mb \geq 6.0m$ ，防渗系数  $K \leq 10^{-10}cm/s$ 。

一般防渗区：除重点防渗区及简单防渗区以外的区域。防渗技术要求为等效粘土防渗层  $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 10^{-7}cm/s$ 。

简单防渗区：办公区。地面硬化处理。

本项目租赁已建标准厂房进行建设，根据现场调查，车间满足一般防渗要求。针对各防渗区，本项目采取以下防治措施。

表 4-13 全厂分区防渗情况

防渗级别	分区类别	防渗要求	防渗措施
重点防渗区	危废暂存间、油品暂存间、油水分离器下方地面及围堰（10cm）	使等效粘土防渗层 $Mb \geq 6.0m$ ，渗透系数 $\leq 1 \times 10^{-10}cm/s$ 。	租赁标准厂房地面已采取采用粘土铺底+防渗混凝土进行硬化，满足一般防渗要求：等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$ 。在现有地坪基础上使用 2mm 环氧树脂漆进行涂刷处理；其中危废暂存间、油品暂存间内设置应急收集桶，要求在泄露时作为备用容器。同时对液态原料及危废采用密闭容器存储，底部设置不锈钢防渗托盘，防止油品滴落地面及油品流失。油水分离器材质为不锈钢。
一般防渗区	除重点防渗区及简单防渗区以为的区域	使等效粘土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ，渗透系数 $K \leq 10^{-7}m/s$ 。	已采取采用粘土铺底+防渗混凝土进行硬化，能满足防渗技术要求：等效黏土防渗层 $Mb \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7}cm/s$ 。
简单防渗区	办公区）	一般地面硬化	已采用混凝土进行地面硬化。

综上所述，在采取上述防渗措施后，各防渗区域的渗透系数能达到《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ610-2016）及《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中的相关要求，项目对地下水不会造成明显影响。

#### （4）地下水跟踪监测要求

本项目为 C3670 汽车零部件及配件制造，使用的原辅料主要为钢材、液压油、润滑油、焊丝等，不含重金属，生产过程中主要废水为生活污水、员工洗手废水，危废暂存间、油品暂存间、油水分离器下方地面及围堰（10cm）采取了重点防渗措施、预处理池（依托）满足一般防渗要求。因此，根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）的相关要求，本项目运营期无需对地下水进行跟踪监测。

### 六、土壤环境影响及保护措施

#### （1）污染途径

根据分析，本项目土壤环境影响类型属污染影响型，项目土壤污染源、污染物类型及污染途径见下表：

表 4-14 本项目土壤污染源、污染物类型及污染途径一览表

污染源	工艺流程/节点	污染途径	全部污染指标
危废暂存间、油品暂存间、油水分离器下方地面及围堰（10cm）	油品及危险废物贮存、员工洗手废水预处理	事故工况下垂直入渗、地面漫流	石油类
预处理池	预处理	预处理	pH、COD、BOD <sub>5</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、TP

#### （2）防控措施

- ①污水管道、设备、污水收集施均采取防腐、防渗漏措施，防止污染物“跑、冒、滴、漏”。
- ②严格按照地下水分区防控要求落实各区域防渗措施。
- ③危废暂存间、油品暂存间设置带金属边缘的防渗托盘放置收集桶，设置空桶作为备用收容设施。油水分离器下方地面设置围堰（10cm）防治不锈钢材质的油水分离器破损导致员工洗手废水泄漏。

综上所述，在采取上述防渗措施后，本项目建设不会对土壤环境造成明显影响。

### (3) 土壤跟踪监测要求

本项目为 C3670 汽车零部件及配件制造，使用的原辅料主要为钢材、液压油、润滑油、焊丝等，不含重金属，生产过程中主要废水为生活污水、员工洗手废水，危废暂存间、油品暂存间、油水分离器下方地面及围堰（10cm）采取了重点防渗措施、预处理池（依托）满足一般防渗要求。且本项目未列入资阳市乐至生态环境局制定的土壤污染重点监管单位名录的排污单位。因此，根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）的相关要求，本项目运营期无需对土壤进行跟踪监测。

## 七、环境风险

### (1) 风险识别及影响

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），风险识别内容包括以下几点：

#### ① 风险识别

本项目为 C3670 汽车零部件及配件制造，主要原辅材料为为，使用的原辅料主要为钢材、液压油、润滑油、焊丝等。涉及《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2009）中的有毒物质为润滑油、液压油。

本项目风险主要为液压油、润滑油泄漏，可能会污染周围地表水、土壤及地下水；本项目外购的液压油、润滑油暂存于油品暂存间；废润滑油暂存于危废暂存间。油品暂存间、危废暂存间地面划定为重点防渗区，在现有地面基础上采取+2mm 环氧树脂地坪进行防渗处理，且油品暂存间、危废暂存间采取防渗托盘预防泄露。油品暂存间、危废暂存间遇明火易发生火灾。

本项目润滑油储存量见下表。

表 4-15 项目主要原辅材料储存量一览表

序号	名称	年用量	最大储存量
1	液压油	1.19t	0.17t
2	润滑油	1.02t	0.17t

## ②风险潜势初判

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018），建设项目环境风险潜势划分为I、II、III、IV、IV<sup>+</sup>级。根据建设项目涉及的物质和工艺系统的危险性及其所在地的环境敏感程度，结合事故情形下环境影响途径，对建设项目潜在环境危害程度进行概化分析，按照下表确定。

**表 4-16 建设项目环境风险潜势划分**

环境敏感程度（E）	危险物质及工艺系统危险性（P）			
	极高危害（P）	高度危害（P）	中度危害（P）	轻度危害（P）
环境高度敏感区（E1）	IV <sup>+</sup>	IV	III	III
环境中度敏感区（E2）	IV	III	III	II
环境低度敏感区（E3）	III	III	II	I

注：IV<sup>+</sup>为极高环境风险

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 C，计算项目所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。当存在多种危险物质时，按下列公式计算物质总量与其临界量比值（Q）：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中： $q_1, q_2, \dots, q_n$ —每种危险物质的最大存在量，t；

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$ —每种危险物质的临界量，t。

当  $Q < 1$  时，该项目环境风险潜势为 I。

当  $Q \geq 1$  时，将 Q 值划分为：（1） $1 \leq Q < 10$ ；（2） $10 \leq Q < 100$ ；（3） $Q \geq 100$ 。本项目 Q 的确定见下表。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 B，本项目涉及突发环境事件风险物质及临界量见下表。

**表 4-17 本项目涉及突发环境事件风险物质及临界量**

序号	危险物质名称	CAS号	最大存在总量 $q_n/t$	临界量 $Q_n/t$	该种危险物质Q值
1	液压油	/	0.17t	2500t	0.000068
2	润滑油	/	0.17t	2500t	0.000068
本项目Q值Σ					0.000136

经计算，本项目  $Q=0.000136$ ，因此本项目环境风险潜势为 I。

### (2) 评价级别的判定

《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）给出的评价工作等级确定原则见表。

表 4-18 风险评价工作级别划分

环境风险潜势	IV <sup>+</sup> 、IV	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析 <sup>a</sup>

a 是相对于详细评价工作内容而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性说明。见附录 A。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）中评价工作级别划分原则，确定本项目环境风险评价为简单分析。

### (3) 环境敏感目标概况

本项目位于四川省资阳市乐至县童家发展区，项目周边主要为工业企业，项目外环境关系详见表 3-8。

### (4) 环境风险防范措施及应急要求

#### 总平面布置和建筑方面安全防范措施：

①在总图布置中，考虑各建筑物的防火间距，安全疏散以及自然条件等方面的问题，确保其符合国家的有关规定，已与厂区道路紧邻和界区外道路相连，以利事故状态下人员疏散和抢救。

②维修车间遵守防火、防爆等安全规范、标准的规定，建筑物按《建筑设计防火规范》的规定进行设计。

③本工程总平面布置，根据厂房的功能，尽量合并或毗邻，充分考虑建筑物的防火间距、安全疏散以及自然条件等因素，确保其符合国家的有关规定。

④企业应在油品暂存间、危废暂存间等配置相应的易燃物等标志，且禁止明火、禁止在周围吸烟等提示标识；车间设消防栓，车间设置足量的移动式消防器材（如二氧化碳灭火器、干粉灭火器）。

**泄漏风险防范措施：**

①对危废暂存间、油品暂存区地面进行重点防渗，在现有地坪基础上（2mm 环氧树脂进行防渗处理并使用不锈钢托盘，使达到重点防渗要求（等效黏土防护层  $M_b \geq 6.0m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-10} cm/s$ ）。危废、油品采用密闭容器存储，底部设置不锈钢防渗托盘，设置备用空桶，防止油品流失。

②危险废物的收集必须按照危险废物的相关规定进行，液态原辅料和危险废物按要求分类存放并设置警示标识；液态化学品及危废均采用专用容器盛装且下设防渗托盘，并设置空桶作为备用收容设施；加强液态原辅材料的储存、运输和使用管理，避免跑冒滴漏。危险废物暂存时间不得超过一年。各种废物包装贮存需按照国家相应要求处置。

③严格执行《危险废物转运联单管理办法》，在转移危险废物前，按照国家有关规定报批危险废物转移计划；经批准后，向移除地环境保护行政主管部门申请领取联单，并如实填写联单中栏目，并加盖公章，联单保存期限不低于 5 年，每转运 1 次，均填写一份转移联单。建立危险废物管理台账，以备环保部门检查。

④项目危险废物必须与相关危废处理资质的单位签订危废处置协议，通知有相关危废处理资质的单位转送处置。

⑤操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。远离易燃、可燃物。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。

**危险废物风险管理：**

①危险废物监控

公司危险废物监测监控主要为危废暂存区，要求工作人员采取每小时巡回检查校对的严密方式，确保危险废物暂存间始终处于良好的可控状态。

## ②预防措施

危险废物暂存间应阴凉通风，远离火种、热源。库温不超过 32℃，相对湿度不超过 80%，切忌与其他易燃物混储。采用防爆型照明、通风设施；配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备，保证泄漏预防设施和检测设备的投入；运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。搬运时要轻装轻卸，防止容器损坏。夏季最好早晚运输。中途停留时应远离火种、热源、高温区。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。公路运输时要按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。严禁用木船、水泥船散装运输。危险废物在运输时要严格按照《危险货物运输规则》中的危险货物配装表进行配装，起运时包装要完整，装载应稳妥。严禁与易燃物或可燃物、食用化学品等混装运输。运输途中应防暴晒、雨淋，防高温。

### **环保设施（废气、废水）处理设施风险管理：**

定期对废气等环保设施进行检查维修保养，使其处于良好的运行状态。当环保设施发生故障时，立即停止排放相应污染物的工序，待检修恢复正常时方可继续投产。

### **生产管理防范措施：**

①原辅料必须设置专用场地进行保管，并设专人管理，原辅料进出厂区必须进行核查登记，并定期检查库存，采取地面防渗措施。

②油品暂存区域远离火源、电源，同时加强管理，严禁烟火。油品采用密闭容器存储，底部设置不锈钢防渗托盘，设置备用空桶，防止油品流失。

③环保设备需定期检修，发现故障时及时停产维修，待环保设备正常运转后方重新投产。

④定期对电器线路和消防设施进行检查，维护，确保其正常使用。

⑤对职工要加强职业培训和安全教育。培养职工要有高度的安全生产责任心和安全意识，并且要熟悉相应的业务，有熟练的操作技能。

⑥建立健全安全检查制度，定期进行安全检查，发现隐患及时整改，防

止事故发生。

⑦制定应急预案，建立健全安全、环境管理体系，一旦发生事故，要做到快速、高效、安全处置。

**火灾风险防范措施：**

**①火灾带来的环境次生风险影响分析**

发生火灾事故时，有害物质发生蒸发至大气，或者次生污染物会逸散至大气环境；当发生火灾事故时，因厂区截留设施发生故障，造成被污染的消防水不能及时有效的收集、处理，大量排出厂外，会造成土壤、大气及地表水的环境污染，将造成污染的二次事故。

发生火灾时产生的消防废水对地表水和土壤的污染影响将是一个相当长的时间，被污染的水体和土壤中的各种生物及植物将会被影响，被污染的水体和土壤得到完全净化，恢复其原有的功能，需要十几年甚至上百年的时间。

**②防范措施**

a.消防通道和建筑物耐火等级应满足消防要求；在生产车间、危废暂存间等区域设立警告牌（严禁烟火）。

b.按照《建筑灭火器配置设计规范》（GBJ140-90）的规定，应配置相应的灭火器类型（干粉灭火器等）与数量，并在火灾危险场所设置报警装置；严禁区内有明火出现。对室外消防栓、室内消防栓定期进行检修，保障消防用水。

c.严格执行防火、防爆、防雷击、防毒害等各项要求。

d.加强公司职工的教育培训，实行上岗证制度，增强职工风险意识，提高事故自救能力，制定和强化各种安全管理、安全生产的规程，减少人为风险事故（如误操作）的发生。

e.加强管理，防止因管理不善而导致火灾：每天对贮存设施设备进行全面检查，防止因为设备故障发生泄漏而引起火灾。

f.防止静电起火：防止静电灾害可以采用的措施有：

使物体与大地之间构成电气泄漏电路，将产生在物体上的静电泄于大地，防止物体贮存静电；

工作人员应该穿上防静电工作服；

防止流动带电：管道输送溶剂时，流速越快，产生的静电越多。为防止高速流动带电，应该对流速作出限制；

维持湿度：保持现场湿度大于 60%，有利于静电的释放。

g.火灾发生后的消防废水经 PVC 管道收集到事故废水池中、不得外排。项目依托四川骏源投资管理有限公司已建消防废水事故池（位于厂区 A 区，容积约 216m<sup>3</sup>），并在雨水排口设置截断阀，防止发生火灾时，消防废水通过雨水系统排出厂区外。

## ②应急措施

当发生火灾事故时，现场人员或其他人员应该立刻拨打火警电话 119 并立即通知有关人员停止作业，尽快切断所有泄漏源，组织人员疏散。当火灾进入发展阶段、猛烈阶段，应由消防队来组织灭火，现场人员在确保安全的情况下不可逃离现场，应和消防人员配合，做好灭火工作。

### 工程措施：

①厂区室外消防用水由市政道路上室外消火栓与厂区给水环状管网上的室外消火栓供给。

②在生产车间和办公区域配置手提式干粉灭火器。

③车间厂房内设事故应急照明。主体建筑和高空设备设置避雷措施。

### 联动应急措施：

对可能发生的事故，应制订应急计划，使各部门在事故发生后能有步骤、有秩序地采取各项应急措施。

①事故发生后，应根据具体情况采取应急措施，切断泄漏源、火源，控制事故扩大，同时根据事故类型、大小启动相应的应急预案；

②发生重大事故，应立即上报相关部门，启动社会救援系统，就近地区调拨专业救援队伍协助处理；

③事故发生后，应立即通知当地突发事故领导小组、环保、消防、供电、自来水公司等部门，进行必要的救援与监控。

**区域环境质量保障：**

本评价要求，厂区一旦发生燃爆、工况异常等，引起区域环境质量超标，则企业必须立即关停相关生产装置，采取以上措施查找事故源，消除污染影响，待区域环境质量达标后方可恢复生产。本项目风险措施及投资见表 4-19。

**表 4-19 建设项目环境风险防范措施一览表**

风险类型	防范措施	处理效果	投资（万元）
泄露	危废暂存间、油品暂存区：在现有地面基础上加铺 2mm 环氧树脂+设置托盘（托盘高度 5cm）进行重点防渗，做好“四防”。	风险可接受水平	纳入环保投资
火灾	危废暂存间、油品暂存区车间设置灭火器等消防器材。	风险可接受水平	纳入环保投资
	定期进行模拟演习。	风险可接受水平	/
	定期检查灭火器等消防设施设备是否完好。	风险可接受水平	/
	装运危险化学品时必须配备相应的消防器材。	风险可接受水平	/
设备伤害及电器火灾	设备的传动部分均应加防护罩，所有用电设备应可靠接地。	风险可接受水平	已纳入主体工程投资
	配备劳保用品和各种防护器材。	风险可接受水平	已纳入主体工程投资
	加强管理。	风险可接受水平	已纳入主体工程投资

**（5）环境风险应急预案**

为保证企业及人民生命财产安全，防止突发性重大环境事故发生，或在发生事故时能迅速有序地开展救援工作，尽最大努力减少事故的危害和损失。根据原劳动部、化工部《工作场所安全使用化学品规定》和《化学事故应急救援管理办法》的规定，企业必须制定化学事故应急救援预案和实施细则，并组织专业队伍学习和演练，防患于未然，以便应急救援工作的顺利开展。制定应急预案的原则如下：

①确定救援组织、队伍和联络方式；

- ②制定事故类型、等级和相应的应急响应程序；
- ③配备必要的救灾防毒器具及防护用品
- ④对生产系统制定应急状态切断终止或自动报警连锁保护程序；
- ⑤岗位培训和演习，设置事故应急学习手册及报告、记录和评估；
- ⑥制定区域防灾救援方案，厂外受影响人群的疏散、撤离方案，与当地政府、消防、环保和医疗救助等部门加强联系，以便风险事故发生时得到及时救援。

企业在制定环境风险应急预案时，除应按照上述原则进行外，还应包括下表所示内容。

**表 4-20 环境风险应急预案内容**

序号	项目	内容及要求
1	应急组织机构、人员	公司应急机构人员，地方政府应急组织人员
2	预案分级响应条件	规定预案的级别及分级响应程序
3	应急救援保障	应急设施、设备与器材等
4	报警、通讯联络方式	规定应急状态下的报警通讯方式；交通保障、管制
5	应急环境监测、抢险、救援及控制措施	由环境监测站负责对事故现场进行监测，对事故性质、参数与后果进行评估，为指挥部门提供决策根据
6	应急检测、防护措施、清除泄漏措施器材	事故现场、临近区域、控制防火区域，控制和清除污染措施及相应设备
7	人员紧急撤离、疏散	撤离组长计划及救护，医疗救护与公众健康
8	事故应急救援关闭程序与恢复措施	专业队伍抢救结束后，做好事故现场善后处理，邻近区域解除事故警戒及善后恢复措施，现场调查、清理、清洗工作恢复生产状态，组织生产
9	应急培训计划	制定计划，安排人员培训与演练

### (6) 分析结论

经分析，本项目运营期可能产生的环境风险较小，建设单位在采取本环评提出的环境风险防范措施后，能将环境风险降至可接受范围。

**表 4-21 建设项目环境风险简单分析内容表**

建设项目名称	汽车功能件智能化生产线
建设地点	四川省资阳市乐至县天童大道 1503 号
主要风险物质及分布	油品暂存间、原辅料暂存区遇明火易发生火灾、预处理池、危废暂存间、油水分离器。

	<p>环境影响途径及后果（大气、地表水、地下水等）</p>	<p>地表水、地下水、土壤：液压油、润滑油、预处理池、油水分离器发生泄露，将会对其造成污染。</p> <p>环境空气：生产过程中产生的焊接烟尘以及原辅料发生火灾产生的次生/伴生污染物将对空气造成污染。</p>
	<p>环境风险防范措施要求</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、制定发生事故时迅速撤离泄漏污染区人员至安全区的方案，一旦发生事故，则要根据具体情况采取应急措施，切断泄漏源、火源，控制事故扩大，立即报警，采取遏制泄漏物进入环境的紧急措施。</li> <li>2、加强公司职工的教育培训，实行上岗证制度，增强职工风险意识，提高事故自救能力，制定和强化各种安全管理、安全生产的规程，减少为风险事故（如误操作）的发生。</li> <li>3、加强管理，防止因管理不善而导致火灾：每天对车间设备，进行检查，防止因为设备故障而引起火灾；禁止在车间内抽烟。</li> <li>4、厂房设置地上消火栓和干粉灭火器，报警设施；消防设施定期检查、维护，电器线路定期进行检查、维修、保养。</li> <li>5、油品暂存间、危险废物暂存间设置明显的“禁止明火”标志、配备呼吸器、面罩、防护服等。</li> <li>6、厂房分区进行防渗、防腐处理。危废暂存间、油品暂存间、预处理池、油水分离器下方及围堰（10cm）进行重点防渗，危废暂存间、油品暂存间设置空桶作为备用收容措施，对液态危废采用密闭容器存储，底部设置不锈钢防渗托盘。</li> <li>7、生产设备、废气处置设施发生故障时，立即关闭设备，停止生产。</li> <li>8、制定应急预案、定期组织演练。</li> </ol>
<p style="text-align: center;"><b>八、环境管理</b></p> <p style="text-align: center;"><b>（1）环境管理</b></p> <p>为了有效地控制项目营运期对环境的不良影响，企业应做好环境管理工作。企业由专人负责环境保护，建立环境管理制度；经常进行环境意识宣传教育，培养全体职工的环保意识，保护周围生态环境。使其对周围环境造成的污染影响降至最低。</p> <p>企业环境保护责任人应充分发挥企业赋予的权力，认真履行相应职责，关心并积极听取可能受项目影响的附近单位的反映，定期向当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况，同时接受当地环境保护部门的监督和管理。</p> <p style="text-align: center;"><b>①环境管理体系</b></p> <p>a、根据国家环保政策、标准及环境监测要求，制定该项目运行期环境管理规章制度、各种污染物排放指标。</p> <p>b、对项目区内的公建设施进行定期维护和检修，确保公建设施的正常</p>		

运行及管网畅通。

c、建设单位应对项目排放的污染物开展监测。

d、编制环境管理文件、编制危废废物管理制度并张贴在危废暂存间墙上、编制危险废物转移台账并悬挂在危废暂存间内墙上。

## ②危险废物管理制度

在危废的处理处置过程中，应严格执行环保相关规定及要求，危废交由有资质的危废处理单位统一收集处置。厂区内的危险废物临时贮存应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求，提出如下环境管理要求：

### a、一般措施

对危险废物应建造专用的危险废物贮存设施（危废暂存间）；

禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器内混装；

无法装入常用容器的危险废物可用防漏胶袋等盛装；

装载液体、半固体危险废物的容器内须留足够空间，容器顶部与液体表面之间保留 100 毫米以上的空间；

盛装危险废物的容器上必须粘贴标签。

### b、危险废物贮存容器

应当使用符合标准的容器盛装危险废物；

装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求；

装载危险废物的容器必须完好无损；

盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容（不相互反应）；

液体危险废物可注入开孔直径不超过 70 毫米并有放气孔的桶中。

### c、危险废物贮存设施的运行与管理

危险废物贮存前应进行检验，确保同预定接收的危险废物一致，并登记注册；

盛装在容器内的同类危险废物可以堆叠存放；

每个堆间应留有搬运通道；

不得将不相容的废物混合或合并存放；

危险废物产生者和危险废物贮存设施经营者均须作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留三年；

必须定期对所贮存危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换。

#### d、危险废物贮存设施管理

危险废物贮存设施都必须按 GB15562.2 的规定设置警示标志。危险废物贮存设施周围应设置围墙或其它防护栅栏。危险废物贮存设施应配备通讯设备、照明设施、安全防护服装及工具，并设有应急防护设施。危险废物贮存设施内清理出来的泄漏物，一律按危险废物处理。

### 七、排污口规范

排污口是企业投产后污染物进入环境、污染环境的通道，强化排污口管理是实施污染物总量控制的基础工作之一，也是环境管理逐步实现污染物科学化、定量化的主要手段。企业应按照《排污口规范化整治技术要求（试行）》（国家环保局 环监〔1996〕470 号）的要求规范排污口。

固体废物：设置专用堆放场，具备防火、防腐蚀、防流失等防范措施，防止雨淋和地渗，并在醒目处设置标志牌。



图 4-1 危废间外墙图形标志牌

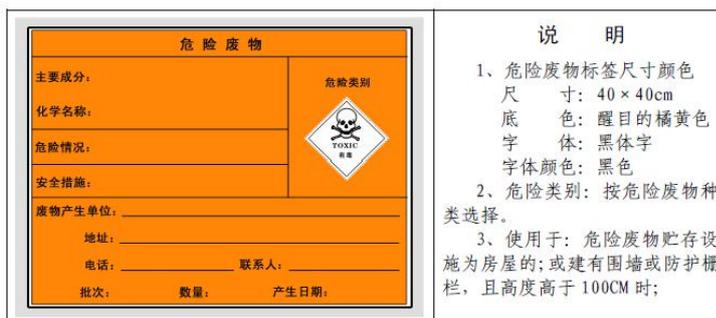


图 4-2 危废间外墙图形标志牌（左侧图形）



图 4-3 危废间外墙图形标志牌（左侧图形）

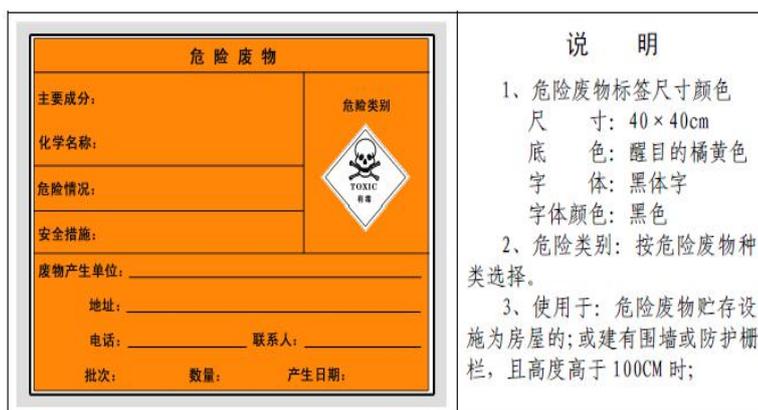


图 4-4 危废间内危废包装图形标志牌（左侧图形）

排放口	废水排口	废气排口	噪声源	固体废物堆场
图形符号				
背景颜色	绿色			
图形颜色	白色			

图 4-5 排放源图形标志牌

## 八、环保投资

本项目环保投资初步估算为 24.6 万元，主要用于废气、噪声、固废以及环境风险等的治理，占工程总投资（1000 万）的 2.46%，环保设施（措施）及投资建设内容见下表。

表 4-22 环保设施及投资一览表

项目		内容		投资 (万元)	备注	
废气治理	运营期	焊接烟尘	焊接烟尘经负压收集后汇入中央管道，经焊烟净化器+DA1 排气筒（24m）排放。收集效率为 90%，处理效率 90%，风机风量为 2000m <sup>3</sup> /h	6.5	新建	
废水治理	运营期	生活污水	依托厂区已有预处理池	1.0	依托	
		员工洗手废水	油水分离器（0.3m <sup>3</sup> ）1 个，经油水分离器隔油后排入依托的预处理池处理	0.2	新建	
		点焊机冷却水	点焊机冷却用水循环使用不外排	1.0	新建	
噪声	运营期	设备噪声	建筑物隔声、合理布局、距离衰减、加强管理等	3.5	新建	
固废处置	运营期	一般固废	生活垃圾	经袋装收集后由园区环卫部门统一清运	0.1	/
			布袋除尘器收集粉尘	收集后交由环卫部门统一清运处理	0.2	新建
			焊渣			新建
			废包装材料	车间南侧设一般固废暂存间 1 座（30m <sup>2</sup> ），分类收集后暂存于一般固废暂存间	0.3	新建
			废边角料			
			不合格产品			
			废模具			
	金属碎屑					
	运营期	危险废物	废液压油	设置危险废物暂存间 1 座（5m <sup>2</sup> ），危险废物分类收集后暂存于危险废物暂存间，定期交由资质单位处置	8.0	新建
			废润滑油			
			废润滑油桶			
油水分离器 废油脂						
沾染矿物油的废手套及抹布						
地下水防范措施		分区防渗		2.3	新建	

	环境风险	配备消防设施、防护器具及管理措施等	1.6	/
	合计		24.6	/
	<p>o</p>			

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素		排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准	备注
大气环境		DA1 排气筒	焊接烟尘	焊机烟尘经负压收集后汇入中央管道，经焊烟净化器+DA1 排气筒（24m）排放。收集效率为 90%，处理效率 90%，风机风量为 2000m <sup>3</sup> /h	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	新建
地表水环境		生活污水	PH、COD、SS、BOD <sub>5</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、TP	项目办公楼生活污水依托车间东侧已建污水预处理池 1#（24m <sup>3</sup> ）处理，员工洗手废水经油水分离器隔油处理后与车间生活污水依托车间西侧已建污水预处理池 2#（24m <sup>3</sup> ）处理；生活污水经预处理池处理后汇入四川骏源投资管理有限公司污水总排放口排入乐至县童家发展区污水处理厂处理后排入鄢家河。	企业排口出水达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准/	依托
		员工洗手废水	PH、COD、SS、BOD <sub>5</sub> 、NH <sub>3</sub> -N、TP、石油类	设油水分离器（0.3m <sup>3</sup> ）1 个，员工洗手废水经油水分离器隔油后与生活污水依托 2#预处理池处理后排入乐至县童家发展区污水处理厂达标排放至鄢家河		新建
		点焊机冷却水	/	项目点焊机冷却用水循环使用不外排	/	新建
声环境		生产设备	噪声	选用低噪声设备，建筑物隔声、合理布局、加强管理等	达到《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）中 3 类标准	新建
固体废物	一般固废	办公生活区	生活垃圾	经袋装收集后由园区环卫部门统一清运	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB185	新建
		生产过程	布袋除尘器收集粉尘	经袋装收集后由园区环卫部门统一清运		新建
			废包装材料	车间南侧设一般固废暂存间 1 座（30m <sup>2</sup> ），分类收集后暂存于一般固		新建
			废边角料			
不合格产品						

			废模具	废暂存间定期外卖至废品回收站	99-2020)	
			焊渣			
			金属碎屑			
	危险废物	生产过程设备养护	废液压油 废润滑油 废润滑油桶	设置危险废物暂存间 1 座 (5m <sup>2</sup> )，危险废物分类收集后暂存于危险废物暂存间，定期交由资质单位处置	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单中相关规定	新建
	废水处理	油水分离器废油脂				
	生产过程设备养护	沾染矿物油的废手套及抹布				
土壤及地下水污染防治措施	危废暂存间、油品暂存间、油水分离器下方地面及围堰 (10cm) 重点防渗：在现有地坪基础上使用 2mm 环氧树脂漆进行处理；危废间内、油品暂存间设置应急收集桶，要求在泄露时作为备用容器。对液态危废采用密闭容器存储、油品容器底部设置不锈钢防渗托盘 (托盘高度 5cm)，设置备用空桶，防止油品流失。					新建
	除重点防渗区及简单防渗区以外的区域进行一般防渗。					新建
	简单防渗区：办公区。					新建
生态保护措施	本项目所在地为乐至县天童大道1503号，用地性质属于“工业用地”，属于童家发展区第一区域，为工业园区。评价区域内生态环境以城市生态环境为主要特征。由于人为活动及工程建设频繁，已不存在原生植被。区内无大型野生动物及古大珍稀植物，无特殊文物保护单位。区域生态系统敏感程度较低。					/
环境风险防范措施	配备消防设施、防护器具及管理措施等。					新建
其他环境管理要求	<p>(1) 本次评价结论是根据建设单位提供的基础资料、研发内容与规模、原辅材料用量、设计方案 (含工艺参数) 等基础上进行的，若本项目研发内容与规模、原辅材料用量、设计方案 (含工艺参数) 等发生变化，建设单位应按环保部门的要求另行申报环评。</p> <p>(2) 项目运营期应认真实施本报告表中提出的各项环境保护措施，建设单位必须落实和保证足够的环保资金，做好项目污染防治措施建设的“三同时”工作，确保各种污染物达标排放。</p> <p>(3) 建设单位应设置环保卫生管理人员，专职负责项目内的环保、卫生管理工作，应对员工进行必要的培训并切实做好各项污染防治设施设备的维护，防止污染物事故发生。</p> <p>(4) 要求项目在营运期间，建立完善的环境管理制度，并严格按管理制度执行。</p> <p>(5) 加强管理，加强设备的管理维护，保证各环保设施正常运行。加强职工环保教育，制定严格的操作管理制度，杜绝由操作失误造成的环境污染现象出现。</p>					/

	<p>(6) 若本项目生产工艺、产品方案和生产规模发生变动时，必须重新办理环保等相关手续。</p>	
--	---	--

## 六、结论

汽车功能件智能化生产线位于四川省资阳市乐至县天童大道 1503 号，属于乐至县童家发展区第一区域，项目建设符合《产业结构调整指导目录（2019 年本）》要求，选址合理。在严格落实本环境影响评价报告提出的废水、废气、噪声、固废及地下水污染防治措施后，本项目产生的污染物能够实现达标排放，固体废物处置得到合理有效处置，环境风险可控，重点污染物排放符合总量控制要求。因此，只要项目严格落实本环评报告提出的环保对策及措施，从环境保护角度认为，本项目在四川省资阳市乐至县天童大道 1503 号（属于乐至县童家发展区第一区域）建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表 单位：t/a

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废物 产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填）⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废物产 生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	0	0	0	0.026	0	0.026	0
废水	COD	0	0	0	0.1322	0	0.1322	0
	氨氮	0	0	0	0.0120	0	0.0120	0
	总磷	0	0	0	0.0021	0	0.0021	0
一般工业 固体废物	生活垃圾	0	0	0	7.5	0	7.5	0
	废包装材料	0	0	0	1.8	0	1.8	0
	废边角料	0	0	0	800.0	0	800.0	0
	不合格产品	0	0	0	3.0	0	3.0	0
	废模具	0	0	0	1.2	0	1.2	0
	焊渣	0	0	0	0.02	0	0.02	0
	金属碎屑	0	0	0	0.01	0	0.01	0
布袋除尘器 收集粉尘	0	0	0	0.112	0	0.112	0	

危险废物	废液压油	0	0	0	0.02	0	0.02	0
	废润滑油	0	0	0	0.015	0	0.015	0
	废润滑油桶	0	0	0	0.04	0	0.04	0
	油水分离器 废油脂	0	0	0	0.001	0	0.001	0
	沾染矿物油 的废手套及 抹布	0	0	0	1.2	0	1.2	0

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥